

MANUAL DE INSTRUCCIONES



SERIE
HTA (BRM)

Tabla de Contenido

INTRODUCCIÓN	3
INSTALACIÓN.....	5
FUNCIONAMIENTO	14
MANTENIMIENTO	18
SOLUCIONES DE PROBLEMAS.....	25
REPUESTOS	27
DATOS	27
GARANTÍA	31

1.1 GENERAL

Este manual hace referencia a las bombas centrífugas de accionamiento magnético de la serie HTA. Las bombas de la serie HTA están fabricadas en acero inoxidable u otros materiales metálicos (AISI 316, HASTELLOY-C o TITANIUM) y pueden ser de diferentes tamaños. Las dimensiones y capacidades disponibles se describen en el párrafo 7.0.

1.2 PROPÓSITO DEL MANUAL

El propósito principal de este manual es asegurar que las actividades de instalación, operación y mantenimiento de las bombas sean ejecutadas de manera correcta y segura por todo el personal a cargo de estas operaciones. Este documento también ofrece indicaciones útiles para que el cliente resuelva los problemas, solicite repuestos y contacte con el servicio de reparación de Bombas Torres.

ATENCIÓN: consulte en nuestro sitio web www.bombastorres.com si hay más revisiones de este manual. También puede buscar las instrucciones originales escritas en italiano.

1.3 SÍMBOLOS DE ADVERTENCIA DE SEGURIDAD



Este símbolo indica un posible peligro causado por la presencia de campos eléctricos, contactos o cables con corriente eléctrica.



Todos los símbolos con el signo de exclamación indican una situación importante que necesita la atención del personal. En particular, se trata de indicaciones útiles para el correcto funcionamiento y prevención de posibles daños en el equipo.



Este símbolo indica la presencia de fuertes campos magnéticos que pueden dañar o comprometer el funcionamiento de otros equipos cercanos.



Este símbolo señala un peligro o una situación que requiere la máxima atención del personal. Es importante respetar las instrucciones indicadas al margen de este símbolo y proceder con mucho cuidado. Es necesario informar a todo el personal y / o usuarios que las reglas indicadas previenen lesiones.

1.4 CUALIFICACIÓN Y FORMACIÓN DEL PERSONAL



Los encargados de la instalación, operación y mantenimiento de las bombas deben estar capacitados para realizar las acciones indicadas en este manual. Bombas Torres no se hace responsable de la calificación y formación inadecuadas del personal del cliente o de la falta de información del personal con respecto al contenido de este manual. Es obligatorio mostrar siempre este manual a los trabajadores encargados de la instalación, operación y mantenimiento de la bomba. Guarde este manual en un lugar seguro para futuras consultas.

1.5 ZONAS DE ATMÓSFERA EXPLOSIVA

Las bombas descritas en este manual no se pueden utilizar en atmósferas potencialmente explosivas. Estos usos requieren bombas especiales que Bombas Torres distribuye con materiales y precauciones particulares. Los clientes que quieran utilizar bombas especiales en este tipo de zonas deben contactar con la oficina técnica de Bombas Torres para la correcta elección del producto.

LE RECORDAMOS QUE LA CLASIFICACIÓN DE LA ZONA (REF. ATEX 2014/34 / EU ANTERIOR DIRECTIVA 94/9 / CE) PARA ZONAS ATMÓSFERAS POTENCIALMENTE EXPLOSIVAS TIENE QUE SER REALIZADA POR EL CLIENTE Y COMUNICADA A BOMBAS TORRES PARA LA ELECCIÓN CORRECTA DEL TIPO DE BOMBA APROPIADA PARA TRABAJAR EN ESTAS ZONAS

Bombas Torres clasificó las bombas HTA en versión ATEX como pertenecientes al Grupo II categoría 2 G "c" T6... T... y Grupo II categoría 3 G "c" T6... T...

Bombas Torres clasificó las bombas HTA en versión ATEX como pertenecientes al grupo II categoría 2 G "c" TX y al grupo II categoría 3 G "c" Tx.

El cliente es responsable de la correcta instalación de la bomba de acuerdo con los requisitos establecidos en la Directiva.

2. INSTALACIÓN

Todas las referencias a las bombas deben considerarse aplicables también a los sistemas que utilizan estas bombas, a menos que se especifique lo contrario.

2.1 ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD

2.1.1 INTRODUCCIÓN SOBRE EL PELIGRO



ATENCIÓN: la inobservancia de las indicaciones de este manual o el uso inadecuado del equipo por parte de personal no calificado o no autorizado puede causar lesiones personales graves o la muerte y daños a los productos y aparatos.

La oficina de asistencia técnica está a completa disposición; en caso de dudas o problemas puede contactarnos por teléfono (**Número 932 611 886**) o escribir un correo electrónico a **bet@bombastorres.com**. Se recomienda encarecidamente que mantenga la respuesta escrita de Bombas Torres.

2.1.2 INDICACIONES DE PELIGRO



Para la seguridad de los encargados de la instalación de la bomba es necesario utilizar ropa de seguridad y dispositivos de seguridad individuales aprobados por las disposiciones vigentes de la ley (por ejemplo, gafas de seguridad, guantes y calzado aislante de seguridad).



La bomba contiene imanes especialmente potentes. Está prohibido que quienes tengan marcapasos, desfibriladores, dispositivos médicos electrónicos, válvulas cardíacas metálicas, prótesis metálicas o anemia de células falciformes, manipulen o se encuentren en las proximidades de los imanes contenidos en el interior de las bombas. Consulte a un proveedor de atención médica para obtener recomendaciones específicas antes de trabajar con estas bombas.



Los poderosos campos magnéticos en la proximidad de las bombas pueden dañar los marcapasos, relojes, tarjetas de crédito, discos y cintas magnéticas dentro de calculadoras y computadoras.

Cuando trabaje cerca de bombas, tenga en cuenta que los dispositivos o partes metálicas que está manipulando pueden ser atraídos inesperadamente hacia la bomba provocando un posible aplastamiento de dedos o manos.



Estas bombas han sido diseñadas y fabricadas para ser utilizadas en condiciones específicas y dentro de límites definidos. El uso fuera de estas especificaciones debe ser acordado y aprobado por el servicio técnico Bombas Torres. **Debe tenerse en cuenta también que, si las bombas se utilizan fuera de sus especificaciones técnicas, las Certificaciones CE y la garantía dejarán de ser válidas. Además, si la bomba se utiliza fuera de las especificaciones técnicas comunicadas a nosotros en el momento de la cotización y confirmadas en nuestra confirmación de pedido, el cliente se hace responsable de la emisión de una nueva Certificación CE.**



La bomba debe utilizarse únicamente para las aplicaciones especificadas en el orden para el que Bombas Torres ha seleccionado el modelo, los materiales de construcción y ha probado la bomba para respetar las especificaciones. Para otros usos distintos a los indicados en el pedido, el cliente debe enviar siempre una solicitud por escrito a la oficina técnica de Bombas Torres, que por su parte responderá por escrito.



No habrá garantía por reparaciones o alteraciones en el producto realizadas por los usuarios o terceros no autorizados específicamente por Bombas Torres.



Apague siempre la bomba antes de tocar o proceder con cualquier intervención en ella o en el circuito de instalación.



Asegúrese de que el sistema eléctrico al que se conectará la bomba tenga la potencia adecuada y tenga los dispositivos de protección correctos (por ejemplo, conexión a tierra, seguridad para la vida).



Desconecte siempre el suministro eléctrico antes de trabajar en la bomba para realizar tareas de mantenimiento o sustitución de piezas.



Mantenga siempre instalado un extintor junto a la bomba. Preste siempre la máxima atención en la ejecución de actividades de mantenimiento en bombas y en los circuitos conectados cuando se utilicen con líquidos peligrosos.



Se recomienda el uso de un arrancador eléctrico. Un simple interruptor puede ser insuficiente para arrancar y detener el motor eléctrico conectado al sistema eléctrico principal.

Un arranque apropiado:



- Puede evitar el inicio accidental después de un intento fallido de inicio;
- Es un interruptor seguro, protegido contra el agua;
- Protege el motor eléctrico contra sobrecargas debidas a un cortocircuito (un fusible protege solo los cables);
- Resiste el arranque en sobrecarga del motor, evitando arcos eléctricos peligrosos y desgaste temprano de los contactos eléctricos.

2.2 RECEPCIÓN E INSPECCIÓN

Incluso si Bombas Torres toma todas las precauciones necesarias durante el empaque, le sugerimos que revise cuidadosamente el material recibido. Compruebe si hay piezas faltantes causadas por el servicio de mensajería y / o por Bombas Torres.

Verifique los datos en la etiqueta de la bomba recibida y compárelos con los relativos a su orden de compra.

Si la bomba se ha suministrado con el motor, retire la pantalla protectora del ventilador del motor e intente girar el eje del motor con la mano. Si siente una fuerte resistencia a la rotación o si escucha ruidos anómalos, llame a su distribuidor de confianza o llame directamente al servicio de asistencia de Bombas Torres.

2.3 ALMACENAMIENTO



Si la bomba se guarda en el almacén, asegúrese de que se coloque en un lugar seco y protegido; Utilice siempre el paquete original o una protección equivalente. Si la bomba debe permanecer almacenada durante un período prolongado y / o en lugares particularmente húmedos, se recomienda el uso de una sustancia higroscópica (gel de sílice) para evitar daños.



No retirar las protecciones de las bridas hasta la instalación y cerrar, si aún no están cerradas, las conexiones de las bombas de descarga y aspiración para evitar la intrusión de cuerpos extraños.



Tenga en cuenta que un largo período de almacenamiento de las bombas puede provocar:

- Deterioro del aislamiento del motor por absorción de humedad;
- Deterioro de las juntas.

2.4 INSTALACIÓN



Bombas Torres no se responsabiliza por lesiones a personas o daños a cosas causados por una instalación incorrecta de la bomba o una instalación realizada por personal no calificado.

Instale la bomba en una posición que garantice un uso sencillo.



La unidad motor / bomba tiene que estar fijada sobre una estructura rígida que permitirá el soporte de toda la estructura. Asegúrese de que la bomba esté fijada en una superficie plana. Puede utilizar las placas de base suministradas por Bombas Torres para asegurar una posición perfecta de la bomba o, como alternativa, utilizar calzas debajo de las placas de base del motor. Si es necesario, utilice "parachoques" para reducir las vibraciones hacia la superficie de fijación.

2.5 SISTEMA HIDRÁULICO

La bomba es generalmente parte de un sistema hidráulico que puede incluir una variedad de componentes, tales como válvulas, accesorios, filtros, juntas de expansión, instrumentos, etc. La forma en que se disponen las tuberías y la posición de los componentes tiene una gran influencia en el funcionamiento y en la vida útil de la bomba.

Es mejor enjuagar las tuberías internas de las plantas nuevas antes de instalar la bomba para eliminar posibles residuos que puedan entrar en la bomba y dañarla.

2.6 CONEXIÓN DE TUBERÍAS

Ubique la bomba lo más cerca posible de la fuente de líquido y por debajo del nivel del líquido (debajo del cabezal).

Utilice siempre tuberías lo más cortas y rectas posible y limite el número de curvas asegurando un radio de curvatura lo más grande posible. Evite el sifón de aire que se puede crear en la línea de tubería larga. Evite la creación de sifón antes de la succión de la bomba.



La tubería debe apoyarse adecuadamente y mantenerse en línea independientemente de la bomba, hasta sus conexiones, para que la tubería no ejerza cargas sobre la bomba.



Los tamaños de las tuberías de succión y descarga deben ser al menos tan grandes como la conexión de entrada de la bomba. La restricción del diámetro de la tubería de succión es responsable y causa de la cavitación de la bomba, creando una pérdida en el rendimiento de la bomba y un desgaste rápido. Es recomendable utilizar siempre (si es el caso) tubos flexibles reforzados que no se colapsen en una situación de depresión.



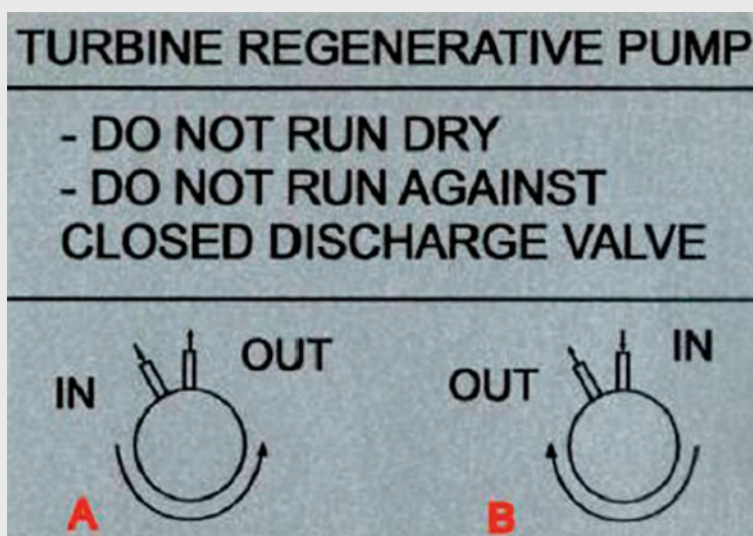
La línea de succión debe estar limpia y / o contener un filtro para proteger el impulsor de daños debido a impurezas u otras partículas extrañas, especialmente al arrancar la planta por primera vez.

Se recomienda la instalación de un manómetro adecuado tanto en la tubería de succión como en la de descarga. La instalación de manómetros permite un fácil control del correcto funcionamiento de la bomba en relación al punto de trabajo requerido. En el caso de cavitación u otras disfunciones, los manómetros mostrarán fluctuaciones de presión evidentes.

En la ejecución de conexiones y soportes a tubería es necesario prestar atención a la expansión térmica.



ATENCIÓN: la bomba no es reversible. Si desea invertir las conexiones de succión y descarga, siga atentamente las indicaciones de la imagen 1 a continuación. En cualquier caso, recomendamos encarecidamente la instalación de la bomba de acuerdo con el dibujo A (a la izquierda).



2.7 EQUIPO DE MONITOREO

De acuerdo con la importancia del sistema de bombeo, podría ser útil mantener un control estricto de los rendimientos y condiciones del proceso. Se recomienda el uso de instrumentos para monitorear la presión del circuito de succión y descarga.



Incluso la monitorización de la potencia eléctrica absorbida por el motor es realizable mediante un vatímetro.

Si la temperatura del líquido bombeado representa un elemento crítico, instale en el sistema un termómetro, preferiblemente en la línea de succión.

Estos instrumentos de control pueden advertir sobre condiciones de funcionamiento anormales de las bombas, tales como: válvulas cerradas accidentalmente, falta de líquido, sobrecargas, etc.

2.7.1 CONTROL DE BOMBA EN ZONAS DE ATMÓSFERA EXPLOSIVA

Además de respetar las advertencias generales establecidas en este manual, las bombas especiales utilizadas en áreas potencialmente explosivas deben instalarse con el equipo de control especificado en este párrafo para mantener un control estricto de las prestaciones y las condiciones del proceso. El equipo de control montado cerca de la bomba debe estar certificado para la misma zona peligrosa que la bomba instalada, a menos que esté protegido por un gabinete de cierre hermético también certificado.

La instalación de bombas HTA en versión ATEX para uso en áreas potencialmente explosivas debe seguir las reglas establecidas en la Directiva ATEX 2014/34 / EU.

En particular, los requisitos referidos al fabricante que son aplicables a los aparatos de Categoría II del Grupo II (atmósfera explosiva por presencia de gas, vapores o nieblas) son los siguientes:

- Los dispositivos deben diseñarse y fabricarse de manera que eviten fuentes de activación, incluso en caso de anomalías recurrentes o defectos de funcionamiento del aparato que suele ser necesario tener en cuenta.
- Las partes del equipo deben diseñarse y fabricarse de manera que no se supere la temperatura máxima de superficie prescrita (párrafo 3.1), incluso si los riesgos provienen de situaciones anómalas previstas por el fabricante.

En particular, los requisitos referidos al fabricante aplicables a los aparatos de la Categoría 3 del Grupo II (atmósfera explosiva por presencia de gas, vapores o nieblas) son los siguientes:

- Los dispositivos deben diseñarse y fabricarse de modo que eviten el desencadenamiento de fuentes predecibles durante el funcionamiento normal.
- Durante las condiciones de funcionamiento previstas, las temperaturas de la superficie no deben superar las temperaturas máximas indicadas (párrafo 3.1). Una eventual superación es soportable, en casos excepcionales, si el fabricante adopta protecciones especiales adicionales.

Las clases de temperatura se definen para el usuario final según la siguiente tabla:

Clase de temperatura acc. según ISO80079-36	Valor límite de la temperatura del líquido
T6 (85°C)	60°C
T5 (100°C)	75°C
T4 (135°C)	110°C
T3 (200°C)	175°C

- La temperatura ambiente debe estar entre -20°C y 40°C según ISO 80079-36;
- La temperatura del líquido de bombeo debe controlarse en la línea de succión;
- Advertencia: los rangos de temperatura de la mesa son válidos solo en condiciones de correcto funcionamiento (rpm, caudal, altura y NPSHa), lubricación y mantenimiento;
- La temperatura del líquido no debe exceder en ningún caso la temperatura máxima de diseño de la bomba (ver párrafo 3.1).



Para el control del estado de bombeo, todas las bombas suministradas para la Categoría 2 deben estar equipadas con una sonda térmica (PT100 ATEX) para verificar la temperatura de la superficie de la bomba. El cliente puede instalar la sonda térmica en la boquilla adecuada en el soporte de la bomba. Para garantizar el control completo de la bomba y evitar un desgaste prematuro, el dispositivo de control PT100 se puede configurar a 15°C / 20°C por encima de la temperatura máxima del líquido. La referencia de temperatura se establece sobre la base de un líquido similar al agua. Deben tenerse en cuenta grandes diferencias en la capacidad calorífica del fluido para ajustar la temperatura de ajuste del PT100.



Para evitar sobrecargas en las bombas debido a impurezas o partículas sólidas en el líquido bombeado, se recomienda encarecidamente el uso de un filtro en la línea de succión. Este filtro debe revisarse periódicamente para evitar obstrucciones.



Para evitar condiciones de funcionamiento inaceptables o peligrosas, es obligatorio instalar un instrumento de medida adecuado para el control constante de la potencia absorbida de la bomba. Si se revelan condiciones de trabajo inaceptables, la bomba debe detenerse y revisarse automáticamente. El equipo de control, si se instala cerca de la bomba, debe contar con la certificación ATEX para la misma zona peligrosa que la identificada para la bomba, a menos que esté protegido por un gabinete de cierre hermético también certificado por ATEX.

NPSHa puede disminuir con la instalación de una válvula en la línea de succión, en este caso es recomendable instalar un medidor de flujo para verificar posibles cambios de valor.

La bomba está completamente fabricada con materiales conductores y, por lo tanto, con una conexión a tierra precisa del cuerpo de la bomba no puede haber cargas electrostáticas no deseadas, fuentes de detonación de explosión.



Las bombas suministradas para ATEX zona 1 o 2 deben acoplarse a motores adecuados a prueba de explosiones. ATENCIÓN: para una bomba unitaria completa con motor con varias clases de temperatura, se aplica la clase más baja en cada caso (ejemplo: Bomba T4, se aplica el motor T3 = T3)

2.8 CONEXIÓN DEL MOTOR



Compruebe que la tensión y frecuencia impresas en la etiqueta del motor se correspondan con las del sistema eléctrico a utilizar.



No conecte el motor eléctrico directamente al sistema principal, proteja el sistema dedicado con un interruptor principal adecuado con protecciones de seguridad adecuadas contra sobrecargas. Las conexiones eléctricas deben ser realizadas siempre por un electricista cualificado y experto.



Los motores deben ser suministrados con tensión trifásica o si el cliente lo requiere, con tensión monofásica. El tipo de conexión de los motores trifásicos puede ser Estrella (Y) o Delta (Δ) según la fuente de alimentación 380 o 220 VAC (ver imagen 1).

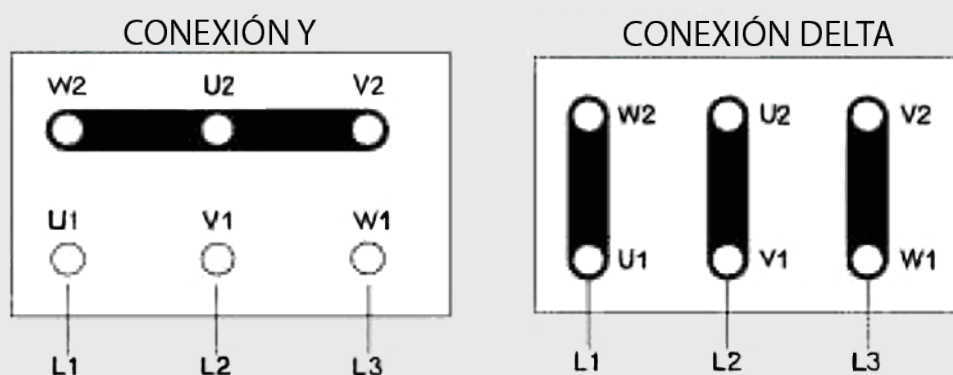


FOTO N°1



Asegúrese de que el sentido de rotación del motor sea el especificado en el cabezal de la bomba y eventualmente indicado por una flecha adhesiva en la cubierta del ventilador del motor; para cambiar el sentido de giro es suficiente con cambiar dos de las tres líneas de entrada (Ej. L1 con L2) en motores trifásicos.

Lea las siguientes instrucciones para cambiar el sentido de rotación:



- Usar dispositivos de protección individuales homologados (por ejemplo, guantes, gafas);
- Asegúrese de que las condiciones de funcionamiento sean análogas a las especificaciones del bomba (ver párrafo 7);
- Instalar la bomba en el sistema hidráulico;
- Abra completamente la válvula de succión y descarga;
- Llene la bomba con el líquido. Se recomienda realizar esta prueba con un líquido inerte, como el agua;
- No haga funcionar la bomba en seco (Nota: el diseño de las bombas de accionamiento magnético no permite funcionar porque causa daños a los componentes internos de la bomba);
- Arranque el motor sólo durante uno o dos segundos para verificar que el sentido de rotación esté en la misma dirección de la flecha en el cabezal de la bomba o en el motor y en el dibujo técnico de la bomba (el sentido de rotación es en el sentido de las agujas del reloj mirando hacia la parte delantera de la bomba y en sentido antihorario mirando el ventilador del motor).

NOTA: una bomba que gira hacia atrás bombeará pero a una capacidad y presión muy reducidas.

3. FUNCIONAMIENTO

3.1 USO Y SEGURIDAD

ATENCIÓN:

Las acciones peligrosas o peligrosas pueden causar lesiones graves o la muerte a personas o daños graves a los materiales, por lo que es importante garantizar el respeto de todas las advertencias relativas a la seguridad y el uso correcto escritas en este manual.

Verifique siempre que el líquido bombeado sea compatible con los materiales de construcción de la bomba. Para cualquier aclaración, póngase en contacto con la oficina técnica de Bombas Torres.



En caso de uso para bombeo de líquidos agresivos, tóxicos o peligrosos para la salud del personal, es necesario instalar en la bomba una protección adecuada para la contención, recogida y aviso de cualquier producto peligroso en caso de fuga: p. Ej. Peligro de contaminación, contaminación, lesiones y / o muerte.



No bombee líquidos que contengan sólidos en suspensión. Las bombas de accionamiento magnético están diseñadas para bombear líquidos limpios. Se recomienda encarecidamente el uso de un filtro de succión (sin embargo, el filtro debe mantenerse limpio). Sugerimos una revisión continua del filtro de succión para evitar que la obstrucción de la succión cause cavitación. Evite en particular el bombeo de líquidos que contengan ferroóxidos u otras partículas ferromagnéticas, aunque sean pequeñas. En caso de duda, llame al servicio técnico de Bombas Torres.

No reduzca la succión. La reducción de la succión es responsable de la cavitación de la bomba, lo que provoca una pérdida de eficiencia y un rápido desgaste. No es aconsejable la reducción de la descarga, si es necesario, la reducción de la capacidad se puede obtener mediante una válvula instalada en la tubería de descarga.



No afloje la conexión de la bomba mientras está bajo presión.
No arranque ni utilice la bomba si hay signos de fuga en el sistema.



Las temperaturas de trabajo deben respetar las características de los materiales de construcción de la bomba:

- 120°C Ejecución en acero inoxidable AISI 3163.



NO PERMITA QUE LA BOMBA FUNCIONE EN SECO (nota: el diseño de la bomba de accionamiento magnético no permite el funcionamiento en seco porque dañará irrevocablemente las partes internas de la bomba)



Un fallo accidental puede generar salpicaduras hasta distancias considerables.
En caso de vibraciones o ruidos anómalos, detenga la bomba inmediatamente.
No bombee líquidos inflamados.
No toque la bomba mientras está funcionando.
Antes de tocar el motor o el soporte, apague la corriente eléctrica.

3.2 MARCHA EN SECO



Llene la bomba con agua (si es compatible con el líquido del proceso) o con el líquido a bombear antes de poner en marcha la unidad. Esto protegerá los cojinetes y el eje de la bomba contra el funcionamiento en seco. **NO PERMITA QUE LA BOMBA FUNCIONE EN SECO** porque esto puede causar serios daños a las partes internas de la bomba debido a la falta de la lubricación necesaria.

3.3 TEMPERATURA



El aumento de la temperatura del líquido bombeado puede dañar la bomba y / o las tuberías y puede existir una situación de grave peligro para las personas cercanas. Evite cambios bruscos de temperatura y no supere la temperatura especificada en su pedido y confirmada en nuestra confirmación de pedido. Ver el valor de las temperaturas de los materiales de construcción de las bombas en el párrafo 3.1.

3.4 ANTES DE COMENZAR



Asegúrese de que la bomba esté instalada de acuerdo con las instrucciones suministradas en la sección anterior 2.

Cuando la estación de bombeo es nueva, es necesario llenar el sistema con agua (u otro líquido inerte) para controlar que no haya fugas. Cuando la bomba está instalada sobre el cabezal tiene que estar imprimado. Esto significa que tiene que ser llenado con el líquido y la tubería de aspiración debe mantenerse llena de líquido antes de poner en marcha la bomba.



ATENCIÓN: algunos líquidos reaccionan con el agua. **VERIFIQUE SI EL LÍQUIDO A BOMBLEAR REACCIONA CON AGUA. EN ESTE CASO EL SISTEMA DEBE ESTAR COMPLETAMENTE VACÍO Y SECO.**

3.5 INICIO

Arranque el motor eléctrico y abra gradualmente la tubería de descarga hasta alcanzar el flujo requerido.

La bomba no puede funcionar más de dos o tres minutos con la descarga cerrada. Un período más largo puede causar daños serios a la bomba.

Si la presión que se muestra en el manómetro de la tubería de descarga no aumenta, detenga la bomba inmediatamente y libere la presión con cuidado.

Repita la operación de instalación de la bomba como en el párrafo 2.

Si durante el procedimiento de arranque hay cambios de caudal, de densidad, temperatura o viscosidad del líquido, detenga la bomba y comuníquese con el servicio técnico de Bombas Torres.

3.6 CONDICIONES ÓPTIMAS DE USO

Operando continuamente a las máximas prestaciones (máxima capacidad / altura), puede producirse un desgaste prematuro de la bomba. Como regla general, recomendamos utilizar la bomba a la mitad de su capacidad máxima (ver párrafo relativo a los datos técnicos). En cualquier caso, no permita que la bomba funcione fuera de curva.



La capacidad y la altura de la bomba se refieren al bombeo de agua a temperatura ambiente. Si bombea líquidos a alta temperatura u otras viscosidades y densidades, el rendimiento debe reducirse proporcionalmente. Las bombas de la serie HTA funcionan bien con líquidos que tienen una viscosidad de hasta 100 CPS₄ y gravedad específica hasta 1,9 kg / dm³. **SIN EMBARGO, TANTO LA VISCOSIDAD COMO LA GRAVEDAD ESPECÍFICA TIENEN QUE COMUNICARSE EN EL MOMENTO DE LA COTIZACIÓN.** El motor eléctrico se selecciona por la viscosidad y la gravedad específica comunicada. En el caso de valores superiores, la potencia del motor podría ser insuficiente.

3.7 APAGAR

Normalmente, la bomba debe apagarse solo después de cerrar la válvula de descarga. Si la válvula de succión se cierra antes que la otra, puede ocurrir cavitación de la bomba.



Si la succión está inundada, cierre la válvula después de apagar la bomba.

En algunos casos la bomba puede usarse para vaciar tanques, en estas situaciones el líquido puede dejar de fluir en la bomba mientras esta aún está funcionando. En estos casos, una bomba que funcione sin líquidos (es decir, funcionamiento en seco) puede sufrir daños peligrosos si no se detiene inmediatamente. Para tales aplicaciones, se recomienda el uso de equipos automáticos o la presencia constante de una persona que pueda apagar la bomba.

3.8 INACTIVIDAD PROLONGADA DE LA BOMBA



Si la bomba tiene que permanecer inactiva durante un período prolongado, antes de detenerla, se recomienda dejar fluir el agua en el sistema durante varios minutos para evitar cualquier riesgo de depósitos internos o sedimentos o precipitaciones de partes sólidas. Drene el líquido en la bomba. Una eventual congelación del líquido dentro de la bomba puede causar daños. Siempre verifique si el líquido bombeado reacciona con el agua. En este caso, póngase en contacto con Bombas Torres para encontrar una solución alternativa.

Si la bomba se retira temporalmente del sistema y se mantiene en stock, es necesario seguir las instrucciones del párrafo 2.3 “Almacenamiento”.

3.9 NIVEL DE RUIDO



En algunas circunstancias, por ejemplo, cuando la bomba funciona con alta presión y baja capacidad, el ruido aumenta y puede resultar molesto para el personal que trabaja en las proximidades. En este caso es posible intervenir con:

- Tapones para los oídos;
- Tapones protectores homologados contra ruidos para el personal en las proximidades;
- Marquesina insonorizada para la bomba. En estos casos asegúrese de que la ventilación del motor esté garantizada.

4. MANTENIMIENTO

4.1 DISPOSICIONES GENERALES

Durante el período de garantía, se permite un mantenimiento extraordinario solo para el personal de Bombas Torres o el personal autorizado por Bombas Torres. Todas las operaciones descritas en los párrafos siguientes deben ser realizadas exclusivamente por personal calificado y siguiendo paso a paso todas las advertencias escritas en este manual.



En caso de mantenimiento ordinario (como se indica en el párrafo 4.2) el cliente es responsable del correcto montaje y desmontaje de la bomba. La garantía deja de ser válida si la bomba es manipulada / sabotada, las piezas utilizadas para el mantenimiento no son originales de Bombas Torres, o en caso de operaciones que no cumplan con las instrucciones indicadas en este manual.

Durante el mantenimiento ordinario el cliente debe verificar la ausencia de fugas (mediante pruebas hidrostáticas, prestando atención al respeto del NP de la bomba), la alineación imán / impulsor, el correcto posicionamiento del eje, el correcto posicionamiento de los cojinetes y el correcto funcionamiento de la bomba. . Para conocer el par de apriete de los tornillos, consulte el párrafo 4.7. Preste atención también para evitar arruinar la junta tórica al montarla.



Limpiar la superficie externa de las bombas utilizando solo equipo antiestático. Cada operación ejecutada en el aparato debe realizarse después de la desconexión del suministro eléctrico.



Utilice exclusivamente un buen elevador o alguna otra máquina adecuada para mover bombas con un peso superior a 16 kg. Durante los movimientos de la máquina o partes de la máquina evite colisiones o caídas que puedan dañar el aparato.



Antes de desmontar las piezas de la bomba, asegúrese de que los líquidos internos peligrosos han sido quitados / lavados. **LA BOMBA DEBE SER DRENADA Y DESCONTAMINADA.** Preste atención a que algunos líquidos internos pueden tener reacciones peligrosas en contacto con el agua. Durante las operaciones de descarga de líquidos peligrosos asegúrese de que no se produzcan situaciones de peligro para las personas o el medio ambiente.

4.2 INSPECCIONES

En general, las bombas de accionamiento magnético no necesitan un mantenimiento "de rutina" y, sobre todo, no requieren un desmontaje frecuente.

Sin embargo, es aconsejable realizar inspecciones periódicas para verificar el estado de desgaste del impulsor, el eje, las juntas tóricas y los cojinetes y si las condiciones generales de las partes internas de la bomba son buenas.

El tiempo entre las inspecciones depende en gran medida de las condiciones de funcionamiento de la bomba: las características del líquido, la temperatura, los materiales utilizados y obviamente el período de funcionamiento.

Después de la primera puesta en marcha de la bomba, recomendamos encarecidamente una inspección de los cojinetes después de 3 meses de funcionamiento. Si la inspección tiene resultados positivos, recomendamos una segunda comprobación después de otros 6 meses. La siguiente inspección se puede programar después de otro año de funcionamiento (aproximadamente 2000 horas de trabajo de la bomba). En cualquier caso es recomendable sustituir los cojinetes en PTFEC cada 2000 horas de funcionamiento de la bomba. Todos los demás componentes se pueden reemplazar sólo cuando muestren signos de desgaste.

Si se produjo un problema o la bomba necesita una inspección completa, consulte la sección "Soluciones de problemas" y "Desmontaje de la bomba".

4.3 PROCEDIMIENTO ANTES DEL DESMONTAJE



ATENCIÓN:

Si la bomba ha bombeado líquidos calientes, asegúrese de que se haya enfriado antes del procedimiento de desmontaje. Es posible que la bomba haya bombeado líquidos tóxicos y / o peligrosos, por lo que es necesario usar protección para la piel y los ojos.



ATENCIÓN:

Asegúrese de que la bomba se haya limpiado cuidadosamente. Lave y neutralice completamente los líquidos peligrosos dentro de la bomba. El líquido debe recolectarse y eliminarse de acuerdo con las leyes ambientales vigentes. Después de desconectar las tuberías de descarga y succión, cierre las extremidades.



ATENCIÓN:

Las bombas HTA contienen imanes extremadamente fuertes. Se recomienda encarecidamente el uso de herramientas y superficies de trabajo no ferromagnéticas.



Preste atención a la fuerte atracción magnética al desmontar / montar el imán externo del motor de la unidad de la bomba.

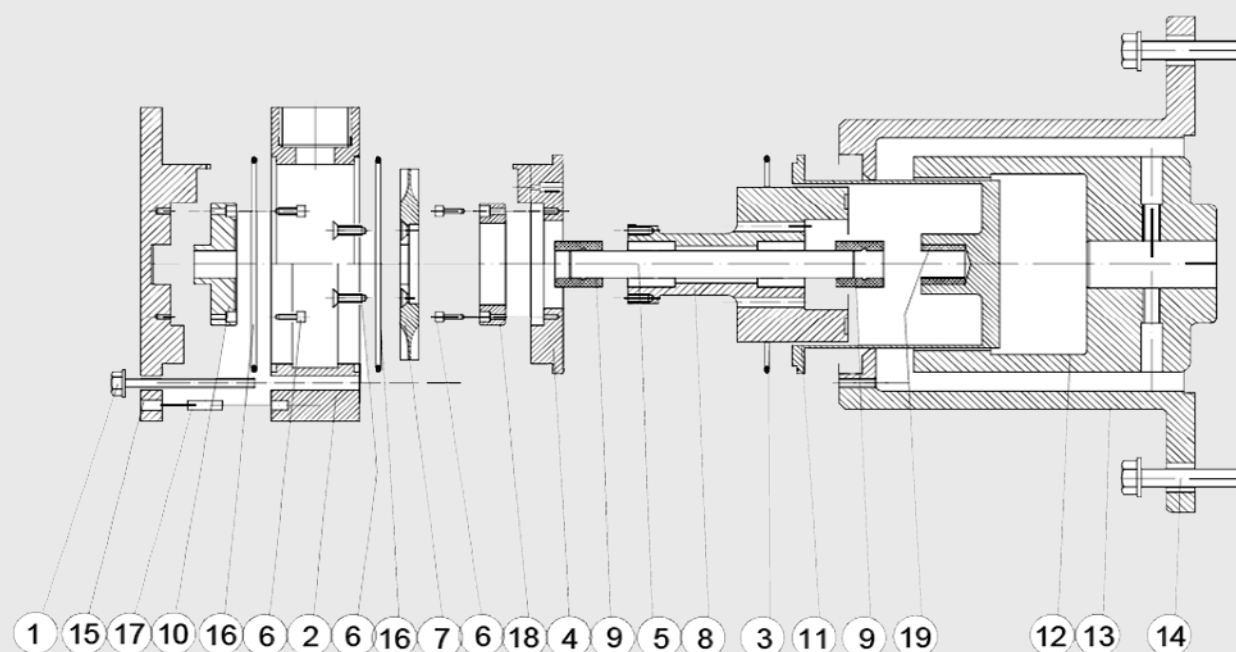
La zona en la que se realiza el mantenimiento tiene que estar limpia y sin partículas férricas que puedan ser atraídas por los imanes.

4.4 DESMONTAJE

NOTA: las fotos utilizadas para mostrar las operaciones de desmontaje se refieren a un modelo de bomba en particular de la serie HTA y, en consecuencia, la bomba que se le suministra puede ser ligeramente diferente a la que se muestra.

4.4.1 PARTES PRINCIPALES

El siguiente dibujo muestra una sección con todas las partes principales de una bomba serie HTA en material termoplástico (en particular modelos 25-37).



POS.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
PARTE DESCR.	SET TORNILLOS	CABEZA DE BOMBA	JUNTA TÓRICA	BRIDA TRASERA	EJE	SET TORNILLOS	IMPULSOR	IMÁN INTERIOR	SOPORTE	ESTÁTICA DEL ANILLO	CARCASA TRASERA	IMÁN EXTERIOR	SOPORTE	SET TORNILLOS	CUBIERTA	JUNTA TÓRICA	PIN	ARO TRASERO ESTÁTICO	COJINETE TRASERO
MATERIAL	AISI 304	AISI 316	EDPM VITÓN	AISI 316	HAST-C276	AISI 316	AISI 316	AISI 316 NdFeb	PTFEC	PTFEC	AISI 316	C40-NdFeb	ALUMINIO	AISI 304	AISI 316	EDPM VITÓN	AISI 316	PTFEC	AISI 316



4.4.2 DESMONTAJE DE LA BOMBA DEL MOTOR

1. Retire los tornillos que sujetan la bomba y la brida del motor.
2. Separe la bomba del motor (Foto N ° 2).
3. Si es necesario quitar el imán externo (Foto N ° 3) del eje del motor, proceda a desenroscar los tornillos prisioneros con una llave Allen y luego use un extractor para evitar dañar el eje del motor o el imán externo.



FOTOS N°2 Y 3

4. Retire la tapa del cabezal de la bomba desatornillando los tornillos. (Foto N° 4 y 5). Compruebe el estado de desgaste del anillo frontal estático (pos. 5) y la junta tórica (pos 11) colocados en la tapa y sustitúyalos si es necesario. (Foto 6 y 7).



FOTOS N°4, 5, 6 Y 7

5. Del cabezal y soporte de la bomba del grupo (pos. 1 y 3): retire el cabezal de las bombas (Foto 8). Luego proceda con la extracción del grupo del imán interno con brida trasera (pos.13) e impulsor (pos.4) (Foto 9 y 10)



FOTOS N°8, 9 Y 10

6. Sustituya la junta tórica externa (pos. 12) que se encuentra en el borde de la carcasa trasera (Foto 11) y luego retire la carcasa trasera completa con el eje (Foto 12).



FOTOS N°11 Y 12

Las partes que pueden ser reemplazadas periódicamente son:

- Junta tórica (partes 11 y 12 en el dibujo de la sección)
- Cojinetes (parte 10 en el dibujo de la sección)
- Disco delantero estático y anillo trasero estático (parte 5-6 en el dibujo de la sección)

4.5 MONTAJE

La secuencia (a la inversa) de las operaciones de montaje es la misma que la de desmontaje. Sin embargo, es necesario tener en cuenta las siguientes advertencias:



ATENCIÓN:

Limpie con precisión todos los componentes antes del montaje, asegúrese de que las piezas no estén sucias y no tengan partículas metálicas, etc.



Coloque el imán externo en el eje del motor hasta que toque el eje hombro. Luego, atornille el tornillo prisionero para fijarlo.



FOTO N°13

Siempre verifique la colocación correcta de los cojinetes y luego use una prensa manual para su completa introducción en el asiento;



- Asegúrese de que al cerrar la bomba, la junta tórica esté perfectamente asentada y no esté apretada;



- Durante la introducción de la bomba en el motor, preste atención a la atracción magnética que puede causar lesiones en los dedos o las manos.



- Utilice una llave dinamométrica para obtener la fuerza correcta para apretar los pernos de acuerdo con el gráfico del siguiente apartado 4.7.
- Después de montar la bomba en la brida del motor, retire temporalmente el escudo protector del ventilador en la parte posterior del motor y gírelo con la mano para comprobar la libre rotación de la unidad. En caso de fricción excesiva o ruidos anómalos, desmonte el grupo (instrucciones párrafo 4.4) y averigüe la causa del problema. Nunca use la bomba sin continuar con esta prueba.

4.6 REEMPLAZO DEL MOTOR

Proceder como se indica en el párrafo anterior 4.4.2. Asegúrese de que las características del motor sean iguales a las del motor reemplazado. El fabricante del nuevo motor puede ser diferente al del motor ya montado.

MANTENIMIENTO SOLUCIONES DE PROBLEMAS



4.7 PAR DE APRIETE

El par de apriete recomendado se indica en el siguiente cuadro:

HTA	HTA 25-37		HTA 49-78	
	VITE	NUEVO MÉXICO	VITE	NUEVO MÉXICO
BRIDA/SOPORTE DEL MOTOR	M10	35/40	M10	35/40
TAPA/CABEZAL DE BOMBA/SOPORTE	M5	5	M5	5

5. SOLUCIONES DE PROBLEMAS

1	2	3	4	5	6	7	8	9	POSIBLES CAUSAS	SOLUCIONES
MOTOR/ SOBRECARGA	INSUFICIENTE VELOCIDAD DE LOS FLUIDOS O PRESIÓN EN LA BOMBA	INSUFICIENTE PRESIÓN DE DESCARGA DEL TUBO	ENTREGA IRREGULAR DE LA PRESIÓN	RUIDOS Y VIBRACIONES	BOMBA BLOQUEADA	SOBRECLEN- TAMIENTO DE LA BOMBA	DESGASTE ANÓMALO	FUGA EN LA BOMBA		
	•		•						Rotación del motor en dirección incorrecta	Invertir la dirección de rotación
	•	•	•	•					Cabeza de succión insuficiente	Incremente el NPSH disponible: • Levante la cabeza de succión (cabeza positiva) • Baje la bomba • Incremente el diámetro de la tubería de succión • Hacer tubo de succión corto y derecho
		•							Bomba obstruida	Limpie la bomba

SOLUCIONES DE PROBLEMAS



	•		•	•			•		Cavitación	Aumente el NPSH disponible
	•		•	•			•		La bomba chupa aire	Compruebe que las juntas de succión de los tubos están bien apretados
		•	•	•					El tubo de succión está bloqueado	Compruebe las válvulas y filtros de la línea de succión
	•			•					Presión de descarga demasiado elevada	Reducir la presión aumentando el diámetro de las tuberías y/o reducir el número de válvulas o curvas
•				•		•			Flujo demasiado elevado	Reduzca el flujo: • Cerrando parcialmente la válvula de presión • Reduciendo la velocidad de rotación
	•		•	•	•	•	•		Temperatura del líquido muy elevada	Enfríe el líquido
								•	Material incorrecto para el líquido de la junta tórica	Monte juntas tóricas de diferente material (Contáctenos)
•				•	•	•			El impulsor se detiene	• Reduzca la temperatura • Ajuste la distancia entre el impulsor, la carcasa trasera y la cabeza de la bomba
			•	•	•	•	•		Objetos del exterior en el líquido	Use un filtro en el lado de la succión
		•							Válvula de cierre cerrada en el lado de succión	Comprobar y abrir la válvula

										Presión de descarga muy baja	Incremente la presión de succión: Instale un impulsor con un mayor diámetro (contáctenos)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	—	—	—

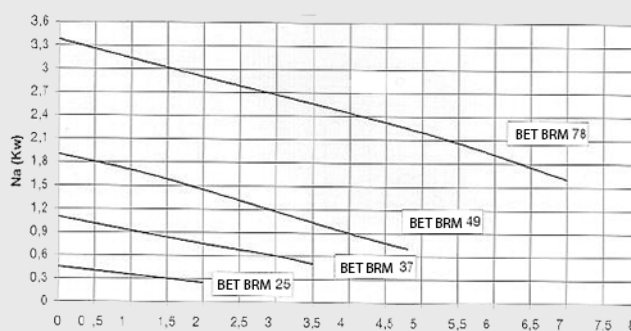
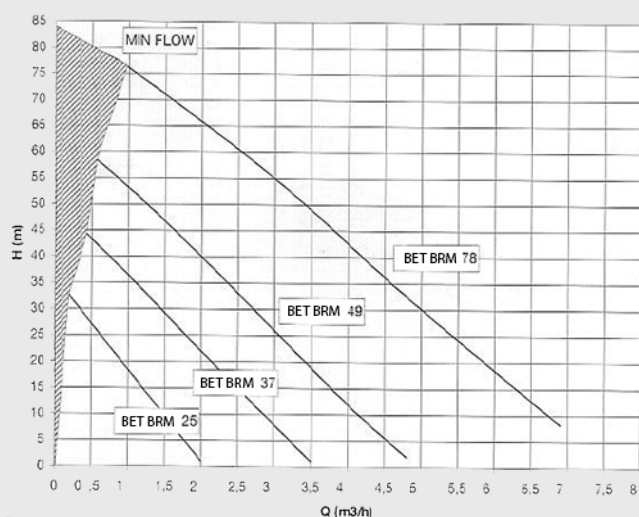
6. REPUESTOS

6.1 CÓMO PEDIR REPUESTOS

Se encuentra disponible un kit completo de repuestos para este tipo de bombas. Póngase en contacto con Bombas Torres o con nuestros distribuidores. Para disponer de los repuestos es necesario comunicar el modelo de bomba, el tamaño, el material, el número de serie, el año de construcción y el número relativo al repuesto requerido. Todas las referencias están escritas directamente en la etiqueta de la bomba y en los dibujos de sección de la bomba. Si no dispone de los planos necesarios, póngase en contacto con la oficina de ventas de Bombas Torres.

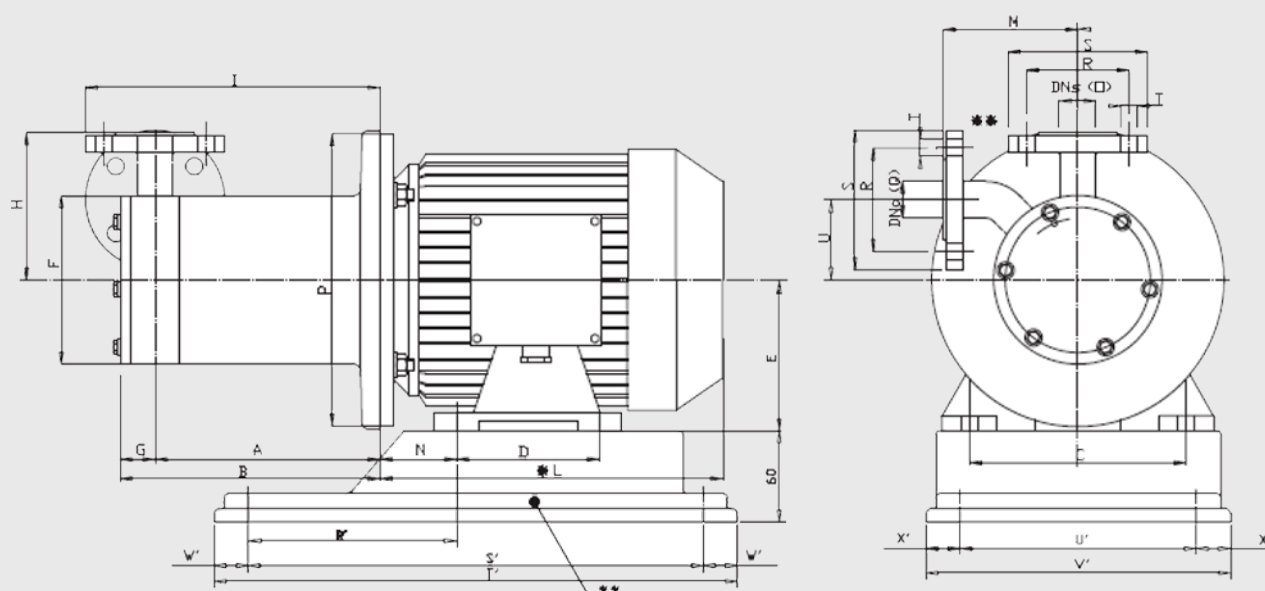
7. DATOS

7.1 CURVAS DE RENDIMIENTO



7.2 DIMENSIONES

HTA 25-37 SS / HTA 25-37 SS (VERSIÓN EN ATEX)



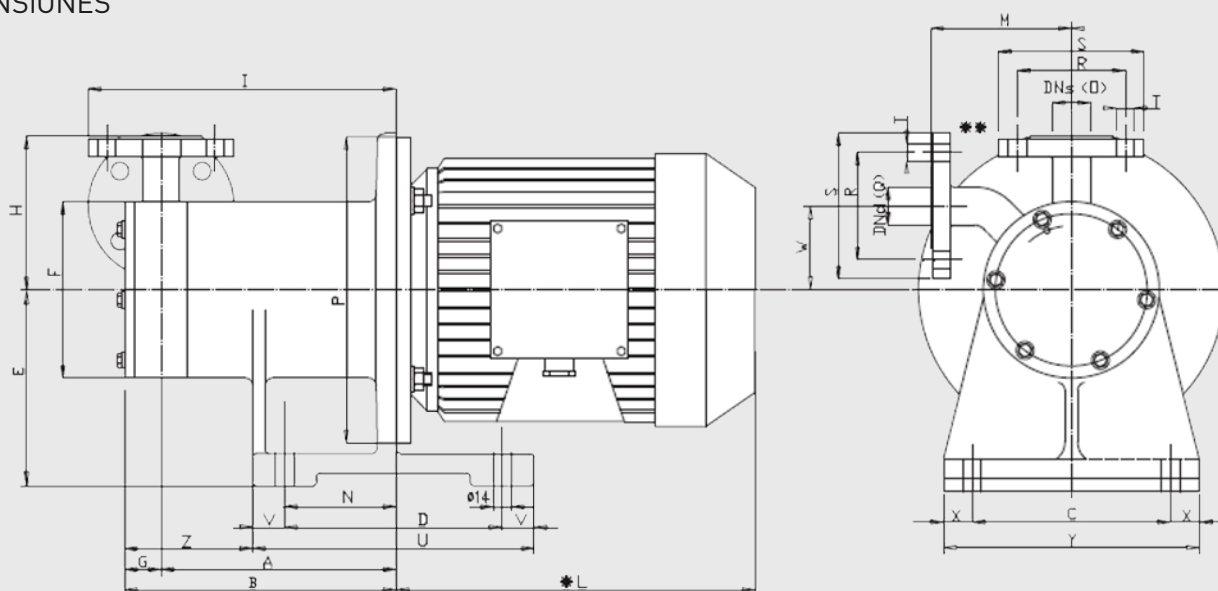
*Diferente según el distribuidor del motor. **Opcional bajo demanda: Base - Bridas.

NOTA: La dirección de rotación es contraria al sentido de las agujas del reloj visto desde el motor.
Hay bombas disponibles roscadas o bridadas.

MODELO	DIMENSIONES DE LAS BRIDAS (mm)					
	R	S	T	DNs	DNd	
HTA 25-37	75	105	14	20	20	DN20 PN40

MODELO	MOTOR B3-B5		DIMENSIONES																DIMENSIONES BASE (mm)							
	MEDIDAS	KW	A	B	C	D	E	F	G	H	I	*L	M	N	O	P	Q	U	R'	S'	T'	U'	V'	W'	X'	
HTA 25	80	1,1	167	192	125	100	80	123	25	100	218	232	98	50	¾"G. FEMALE	200	¾"G. FEMALE	61	120	302	350	157	205	24	24	
HTA 37	80	1,1	167	192	125	100	80	123	25	100	220	232	98	50	¾"G. FEMALE	200	¾"G. FEMALE	61	120	302	350	157	205	24	24	
	90	2,2	177	202	140	125	90				230	280							132							

HTA 49-78 SS / HTA 49-78 (VERSIÓN EN ATEX) DIMENSIONES



MODELO	DIMENSIONES DE LAS BRIDAS (mm)					
	R	S	T	DNs	DNd	
HTA 49-78	85	115	14	25	25	DN25 PN40

MODELO	MOTOR B3-B5		DIMENSIONES																DIMENSIONES BASE (mm)					
	MEDIDAS	KW	A	B	C	D	E	F	G	H	I	*L	M	N	O	P	Q	U	V	W	X	Y	Z	
HTA 49	90	2,2	185	215	155	170	150	139	30	121	253	280	111	109	1" G. FEMALE	200	1" G. FEMALE	220	25	62,5	22,5	200	91	
	100	3	205	235	155	170	150	139	30	121	263	316		119	1" G. FEMALE	250	1" G. FEMALE	220	25	62,5	22,5	200	91	
HTA 78	100	3	205	235	155	170	150	158	30	133	263	316	133	119	1" G. FEMALE	250	1" G. FEMALE	200	25	85,5	22,5	200	91	
	112	4									324													

7.3 DATOS TÉCNICOS Y LÍMITES

Las curvas de rendimiento son válidas para líquidos homogéneos con gravedad específica = 1. Si el líquido a bombear tiene una gravedad específica superior a 1, la potencia absorbida escrita en la curva de rendimiento debe aumentarse de acuerdo con el valor de la gravedad específica del líquido. Para líquidos con gravedad específica superior a 2, póngase en contacto con el servicio técnico de Bombas Torres.

Las curvas de rendimiento son válidas para líquidos homogéneos con viscosidad de 1CPS. Si el líquido bombeado tiene una viscosidad diferente de 1 CPS, los valores de Q / H se verán alterados. El rendimiento de la bomba disminuirá. Para líquidos con viscosidad inferior a 0,5 CPS o superior a 150 CPS, póngase en contacto con el servicio técnico de Bombas Torres.

Los valores de NPSH requeridos escritos en las curvas de rendimiento son los valores requeridos más bajos. Como regla general, por razones de seguridad, el valor de NPSH del sistema (NPSH disponible) debe ser al menos 1 m más alto que el valor de NPSH requerido (escrito en las curvas de rendimiento) para evitar la falta de lubricación o el funcionamiento en seco con la consiguiente daño de los cojinetes.

El NPSHa puede disminuir con la instalación de una válvula en la línea de succión. Es recomendable instalar un caudalímetro para comprobar posibles cambios de valor.

Los valores de rendimiento escritos en las curvas se refieren a bombas de prueba durante la fase de prototipo. En bombas fabricadas en serie, estos valores pueden ser inferiores. Por lo general, estos valores deben considerarse de la siguiente manera:

- Bombas con caudal hasta 25 mm: - 3 puntos.
- Bombas con caudal superior a 25 mm: - 2 puntos.

Las características de las bombas de la serie HTA están garantizadas por el fabricante con tolerancias de acuerdo con la normativa UNI EN ISO 9906: 2002. Con respecto a otras especificaciones o regulaciones que requieran tolerancias más restringidas, estas deben ser solicitadas específicamente en el momento de la cotización; en este caso Bombas Torres elegirá una bomba más adecuada y se considerarán las regulaciones requeridas.

8. GARANTÍA Y REPARACIÓN

8.1 GARANTÍA

Todos los productos de Bombas Torres están garantizados por un período de doce (12) meses a partir de la fecha de entrega de la mercancía.

Para que el servicio de garantía sea aplicable, el cliente debe informar el defecto por escrito a más tardar 8 (ocho) días desde el momento en que ocurre el daño, y debe devolver la pieza (o piezas) a Bombas Torres para su reparación o reemplazo. Las bombas no se pueden reparar ni sustituir en el sitio. En el caso de una solicitud de servicio de garantía, es mejor enviar la bomba completa junto con su motor a Bombas Torres.

Los costes de envío y los riesgos relativos, así como los posibles derechos de aduana, correrán a cargo del cliente. Bombas Torres no aceptará los gastos de recogida y envío.

El fabricante no se hace responsable de los daños causados durante el envío de las piezas o de la bomba enviadas a Bombas Torres para ser reparadas bajo garantía.

El sistema de garantía establece que, después de un examen cuidadoso en nuestra fábrica, Bombas Torres es libre de elegir reparar o reemplazar la parte (o partes) de la bomba que estén defectuosas en materiales o mano de obra, o ambos. No daremos ningún reembolso o crédito por el material defectuoso o por daños directos o indirectos causados por nuestras bombas. En cualquier caso, cualquier reembolso no puede exceder el costo de la bomba o del material suministrado.

Si el líquido bombeado y las prestaciones necesarias no se han comunicado a Bombas Torres antes de la oferta y no se han confirmado en la cotización y la confirmación del pedido y / o la bomba no se ha instalado, mantenido y utilizado correctamente para el fin previsto o en condiciones que puedan preverse razonablemente, como se indica en la Directiva de Máquinas 2006/42 / CE artículo 4 párrafo 1, el cliente asume toda la responsabilidad por el uso del producto, especialmente si no se usa de manera adecuada, y la garantía, la conformidad con la Directiva de Máquinas 2006 / 42 / CE y la declaración CE relativa ya no son válidas. La instalación, el mantenimiento y el uso adecuados para su finalidad prevista y las condiciones que razonablemente puedan preverse están sujetos al respeto de los límites técnicos (temperatura, punto de trabajo).

Si no se respetan los límites antes mencionados, el cliente es el único responsable de la introducción de la bomba en el mercado, de la declaración de conformidad con la Directiva de Máquinas y el marcado CE. En cualquier caso, se considera que el usuario es quien mejor conoce la compatibilidad química y las reacciones entre el líquido a bombear y el material de construcción de la bomba y, en consecuencia, la información proporcionada al respecto por Bombas Torres es meramente indicativa.

Si la pieza devuelta ya no está cubierta por la garantía, o si después de la inspección Bombas Torres encuentra que la pieza no está defectuosa, los gastos de inspección se cobrarán al cliente y la pieza reparada o sustituida se devolverá al cliente a cargo del cliente.

Las bombas que hayan sido reparadas o sustituidas bajo garantía se entregarán en las mismas condiciones de entrega que el pedido y no se extenderá la garantía.

La garantía no cubre componentes sujetos a desgaste natural debido al tiempo, como sellos mecánicos, cojinetes, bujes y sellos de labios.

El cliente es el único responsable del buen funcionamiento de las bombas y de su cuidadoso mantenimiento. Por tanto, no se admitirán reclamaciones cuando la mercancía haya sido manipulada incorrectamente (no almacenada en un lugar seco cerrado adecuado, lo cual es necesario por la fragilidad de los materiales), contaminada, manipulada con negligencia, mal instalada, manipulada o mal regulada, incorrectamente. utilizado en aplicaciones incorrectas. En particular, Bombas Torres no asumirá ninguna responsabilidad en caso de desgaste por corrosión.

El mantenimiento y la reparación ordinarios realizados fuera de la red autorizada de Bombas Torres causarán la invalidación de la garantía y de la declaración de conformidad CE.

La garantía no cubre daños debidos a eventos extraordinarios o naturales, como rayos, hielo, fuego y otros.

Todas las obligaciones de garantía se consideran plenamente satisfechas tras la reparación o sustitución de las piezas defectuosas.

El servicio de Garantía se suspenderá en caso de impago o retraso en el pago y no se podrá recuperar el período perdido.

GARANTÍA



Esta garantía es parte integral de la oferta y de la confirmación del pedido.

En caso de litigio, el tribunal competente es el Tribunal de Barcelona (España) y la ley que se aplicará es la ley española.

8.2 PIEZAS DEVUELTAS Y REPARACIÓN

Todos nuestros distribuidores ofrecen un servicio de reparación completo. Póngase en contacto con su distribuidor local o directamente con Bombas Torres.

Antes de enviar la bomba a nuestros servicios de reparación de Bombas Torres, las bombas deben descontaminarse de los líquidos peligrosos utilizados. Antes de enviar la bomba, el cliente debe completar la Declaración de descontaminación y enviarla por correo electrónico o fax según el documento de fax.