

BOMBAS VERTICALES PLÁSTICAS PARA PRODUCTOS QUÍMICOS



SERIE HV

EJECUCIÓN

Bomba centrífuga monobloc vertical construida en P.P o PVDF con rodete semiabierto para líquidos corrosivos.

CARACTERÍSTICAS

En las bombas HV el motor se conecta directamente al eje en acero C-40, (Inox 304 o 316 bajo demanda) protegidos con un revestimiento del mismo material que el cuerpo de bomba.

La parte superior dispone de un sello mecánico de grafito impregnado con resina epoxi / cerámica para que los vapores del líquido no lleguen a los rodamientos superiores.

En la parte inferior la guía del eje está fabricada en grafito impregnado en PTFE con carga de cerámica o alúmina, siendo su característica común la resistencia a la corrosión.

Las cañas estándar disponen de medidas de 500, 800, 1000. Disponemos también de los modelos VHL con linterna, acoplamiento elástico y longitudes de hasta 2000 mm y del modelo MAG-V magnético con cañas de 320 mm.



Asimismo, podemos suministrar bombas sumergibles totalmente en Inox 316.

Las bombas HV deben utilizarse para transportar fluidos que por sus características no pueden ser bombeados por bombas de Hierro o Inox.

Las aplicaciones más frecuentes pueden encontrarse en la industria química: ácidos fuertes, álcalis, productos agresivos y corrosivos, sales, hidróxidos, baños industria galvánica, cloruros, etc.

BOMBAS VERTICALES PLÁSTICAS PARA PRODUCTOS QUÍMICOS



SERIE HV

APLICACIONES

Las avanzadas tecnologías de construcción, los materiales utilizados y el proyecto hidráulico adoptado, permiten a las bombas HV satisfacer las exigencias específicas de las instalaciones para productos químicos (incluso cargados) contenidos en pozos, tanques, depósitos con nivel variable, ofreciendo:

- Servicios hidráulicos con 5 tamaños de bombas construidas en 15 versiones.
- Una planificación consolidada para la realización de bombas de hasta 1 metro de largo con ejes de tamaño adecuado, fundas y soportes del motor.
- Eje en voladizo de bomba, sin soportes intermedios, con forros de guía fluidificados por el líquido bombeado y Cerámica o Carburo de Silicio.
- Bridas de apoyo de PVC, de tamaños estándar o con diseño del cliente.

La adopción de bombas verticales excluye, incluso en caso de rotura, la posibilidad de peligrosos escapes de líquido y la necesidad de aperturas en el fondo de tanques y depósitos, permitiendo una segura conducción de las instalaciones.



BOMBAS VERTICALES PLÁSTICAS PARA PRODUCTOS QUÍMICOS



SERIE HV

RENDIMIENTOS CON AGUA

Altura en metros // Caudal máximo en m³/hora

TIPOS	C.V.	VOLTAJE	2	4	6	10	12	16	18	22	Ø BOCAS	
											ASP	IMP
BET HV-95	1	220/380	11,8	10,6	9	4,5	0,2	---	---	---	2"	1 ½"
BET HV-110	1,5	220/380	---	---	17,5	8,3	3	---	---	---	2"	1 ½"
BET HV-120	2	220/380	---	24,5	22	16,2	12,5	0,2	---	---	2"	1 ½"
BET HV-130	3	220/380	---	28	25,5	20	16,2	7,5	1,2	---	2"	1 ½"
BET HV-140	4	220/380	---	---	38,3	31,6	28	20	15	3,3	2"	1 ½"

Las bombas hasta 1,5 CV pueden suministrarse con motores monofásicos con boya de nivel.

BOMBAS VERTICALES PLÁSTICAS PARA PRODUCTOS QUÍMICOS



SERIE HV

LÍMITES DE EMPLEO

Viscosidad máxima:	200 cPs.
Altura máxima:	22 m.
Caudal máximo:	40 m ³ /h.
Temperatura máxima:	70°C P.P. / 90°C PVDF.



* El fabricante se reserva el derecho a modificar cualquiera de las características indicadas en este folleto sin previo aviso.