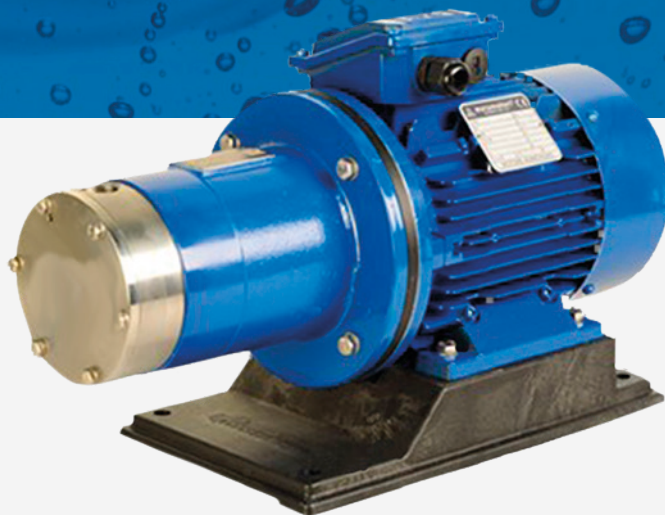


BOMBAS MAGNÉTICAS INOX ROTATIVAS



SERIE HTA (BRM)



EJECUCIÓN

Bombas rotativas de accionamiento magnético en Inox-316 adecuadas para caudales pequeños y con alta presión.

CARACTERÍSTICAS

La alta presión y el bajo caudal minimiza la utilización del bypass.

Se trata de una bomba de proceso, cuerpo y turbina contruidos en material torneado (AISI 316, HC276, TITANIO) con presión de hasta Pn25.

El diseño de la turbina permite bombear líquidos con presencia de gas hasta el 20%. Ideal para el bombeo de gas licuado.

Soporta temperaturas desde -40°C hasta 160°C.

El eje estático está fabricado en HC-276 y los cojinetes en PTFE/Grafito de alta resistencia química.

Elevado por magnético, acoplamiento directo del motor.

APLICACIONES

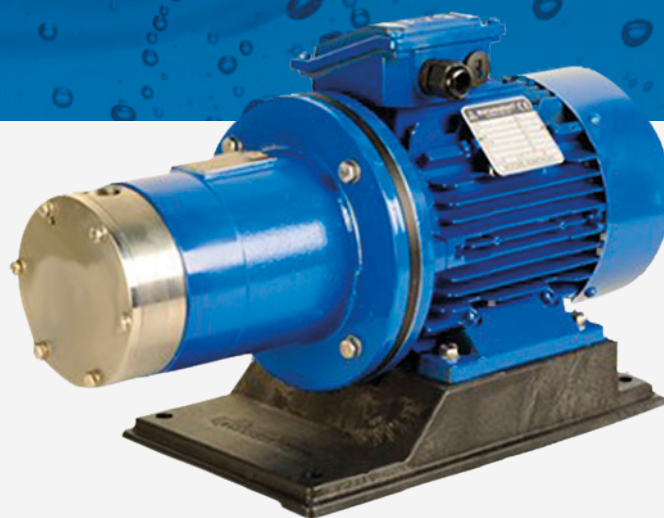
Adecuadas para el bombeo de productos químicos y líquidos limpios a presiones y/o temperaturas elevadas tales como aceites, alcoholes, grasas líquidas, glicol, disolventes y en general todos aquellos que soporten Inox 316.

Bajo demanda, las disponemos con certificado y motor ATEX. También con placa base. Opcional las bridas ANSI 300.

BOMBAS MAGNÉTICAS INOX ROTATIVAS



SERIE HTA (BRM)



RENDIMIENTOS CON AGUA

Altura en metros // Caudal máximo en m³/hora

TIPOS	C.V.	R.P.M.	5	10	20	30	40	50	60	70	ASP	IMP
HTA 25	0,75	2.900	1,8	1,6	1	0,4	--	--	--	--	3/4"	3/4"
HTA 37	1,5	2.900	3,1	2,8	2	1,3	0,7	--	--	--	3/4"	3/4"
HTA 49	3	2.900	4,5	4,2	3,5	2,8	2	1,4	0,75	--	1"	1"
HTA 78	4	2.900	--	6,8	5,8	5	4,2	3,2	2,4	1,6	1"	1"

LÍMITES DE EMPLEO

Caudal máximo: 7 m³/hora

Presión máxima: 76 m.c.a.

Viscosidad máxima: 45 cPs

Temperatura máxima: 160°C

Aspiración: siempre debe trabajar en carga.

Es aconsejable montar tuberías de diámetro superior a las bocas.

* El fabricante se reserva el derecho a modificar cualquiera de las características indicadas en este folleto sin previo aviso.