

BOMBAS DE ARRASTRE MAGNÉTICO (GRAN CAUDAL)



SERIE HCM (MAG G)



EJECUCIÓN

Bombas centrífugas de accionamiento magnético en P.P. o P.V.D.F.

CARACTERÍSTICAS

Caudales hasta 136 m³/hora y altura máxima 48 m.

Bridas en la salida y la aspiración.

Estructura muy resistente a los líquidos corrosivos.

Motor estándar IE3 IP-54 trifásico 380/660V a 2.850 r.p.m. 50Hz.

APLICACIONES

Bombas monobloc magnéticas desprovistas de sello mecánico, muy adecuadas para líquidos agresivos y limpios.

El principio de funcionamiento de las bombas de arrastre magnético es el de la atracción de dos imanes permanentes y concéntricos, con lo que el líquido a bombear no puede tener fugas ya que no dispone de sello mecánico.

Disponemos de bombas más pequeñas como las Serie UNO y HTM, así como para líquidos con pequeñas partículas como la Serie HCO.

BOMBAS DE ARRASTRE MAGNÉTICO (GRAN CAUDAL)



SERIE HCM (MAG G)



RENDIMIENTOS CON AGUA

Altura en metros // Caudal en m³/hora

TIPOS	C.V.	R.P.M	PESO KG	5	10	20	24	30	40	48	BRIDA ASP.	BRIDA IMP.
HCM 32-25	1	2.850	10	10,5	6,5	--	--	--	----	----	DN-32	DN-25
HCM 40-32	1,5	2.850	15	22	17,5	2	--	--	----	----	DN-40	DN-32
HCM 50-40	3	2.850	30	--	31	16	3	--	----	----	DN-50	DN-40
HCM 65-50	5,5	2.850	40	--	--	38	33	25	----	----	DN-65	DN50
HCM 80-65	15	2.850	60	--	--	87	78	64	----	----	DN-80	DN-65
HCM 100-80	25	2.850	65	--	--	--	136	120	95	15	DN-100	DN-80

LÍMITES DE EMPLEO

Caudal máximo: 136 m³/h.

Presión máxima: 48 m.

Viscosidad máxima: 200 cPs.

Temperatura máxima: 90°C en PVDF.

Densidad máxima: 1,8 con rodete rebajado.

Es aconsejable montar tuberías de diámetro superior a las bocas.

NO DEBE TRABAJAR EN SECO // NO RECOMENDABLE PARA LÍQUIDOS CON PARTÍCULAS.

* El fabricante se reserva el derecho a modificar cualquiera de las características indicadas en este folleto sin previo aviso.