

MANUAL DE INSTRUCCIONES



SERIE BET RF

Tabla de Contenido

TUBERÍAS	3
ASPIRACIÓN	3
ELECTRICIDAD	3
PUESTA EN MARCHA.....	4
LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS.....	4
GARANTÍA	6

Esta bomba ha sido fabricada para bombear cualquier tipo de fluido compatible con los materiales de construcción de la bomba y de las especificaciones técnicas de cada modelo. Verifique que el pozo, depósito o tanque del que se aspirará tiene fluido suficiente para alimentar la bomba, pues de otro modo podría sufrir desperfectos la bomba o romperse la turbina. **ATENCIÓN: NO USAR EN VACÍO.**

1. TUBERÍAS

Las tuberías deben tener al menos el mismo diámetro que el de las bocas de aspiración e impulsión de la bomba. Para líquidos viscosos es recomendable usar tuberías de diámetro mayor que las bocas de aspiración e impulsión, mediante boquillas de ampliación, para reducir las pérdidas de carga. Evite toda porosidad que disminuya la entrada de líquido en las tuberías y cuide que las juntas sean herméticas, en especial la de aspiración.

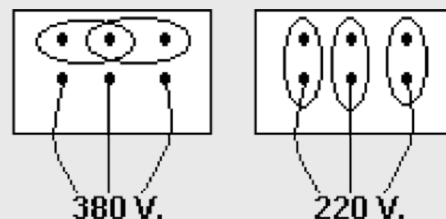
2. ASPIRACIÓN

Aunque la bomba RF es auto aspirante hasta 3 metros columna de agua, se recomienda, no obstante, que su instalación se efectúe como máximo a 2 metros, ya que se consigue mejor rendimiento y mayor duración de la turbina.

3. ELECTRICIDAD

CORRIENTE ALTERNA

- Asegúrese de que la corriente y el voltaje de la línea corresponden a las características del motor indicadas en la placa del grupo que se va a instalar.
- Asegúrese de que la disposición de embornamiento es correcta.
- Es necesario proteger el motor con GUARDAMOTOR.



CORRIENTE CONTINUA

- Los modelos C-2 / D-2 / K-2 12V y 24V no pueden trabajar más de 8 horas seguidas.
- En los motores de 12V y 24V deben asegurarse unas conexiones muy sólidas para evitar pérdida de tensión y trabajo incorrecto.
- Los cables deben estar bien dimensionados para que la corriente llegue con toda su intensidad al motor. Compruebe el estado de las baterías. Por una bajada de tensión se puede quemar el motor.

PUESTA EN MARCHA LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS



4. PUESTA EN MARCHA

Verifique que el fluido a bombear sea compatible con los materiales de construcción de la bomba. Verifique también el sentido de giro de la bomba conectando un instante el motor: si es el deseado puede ponerse en marcha definitivamente.

Las bombas son reversibles. En los motores trifásicos para invertir el giro, intercambie dos cables de las regletas del cuadro de conexiones.

Asegúrese de que hay líquido suficiente en el depósito o tanque desde donde se bombea. Se recomienda limpiar la bomba, con agua limpia, después de su uso para evitar posibles incrustaciones en su interior debido al secado del líquido contenido en el interior. Esta bomba no necesita ser lubricada.

5. LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

Esta bomba, antes de salir al mercado, ha sido sometida a rigurosos controles y pruebas de funcionamiento, por lo que su puesta en marcha no ofrecerá dificultad alguna. No obstante, por fallos en las condiciones locales o en la instalación, podrían surgir ciertas averías.

- LA BOMBA NO SE AUTOCEBA

SÍNTOMA	SOLUCIÓN
La bomba no gira	Verificar las conexiones del motor
La altura de aspiración es demasiado grande	Bajar la bomba
Escapes en la tubería de aspiración	Verificar que la junta es hermética y que la tubería no tiene porosidad
La tubería de aspiración está obturada	Limpiar la tubería y eliminar las impurezas
La instalación de impulsión se encuentra presurizada	Colocar la válvula de pie en la aspiración para evitar el vaciado de la instalación

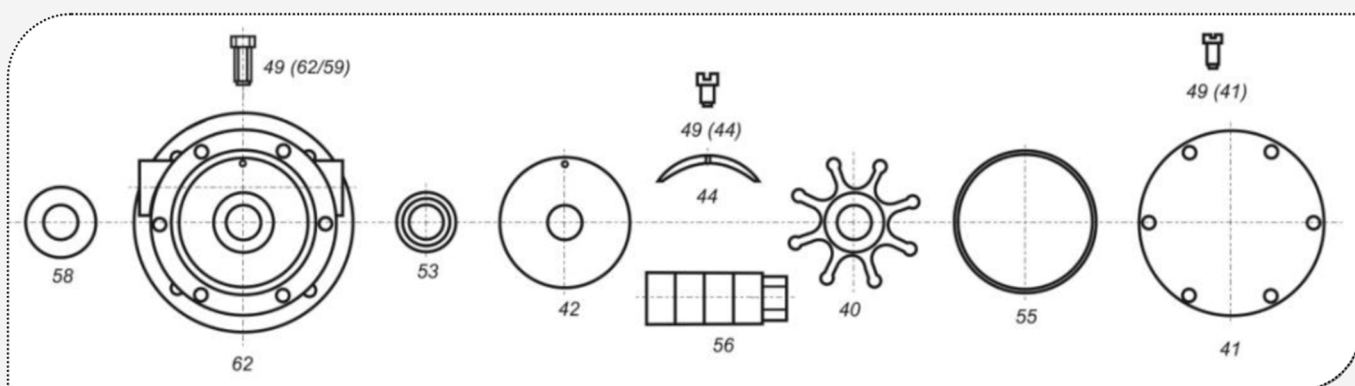
- LA BOMBA NO ELEVA SUFICIENTE LÍQUIDO

SÍNTOMA	SOLUCIÓN
La tubería de impulsión está obturada	Limpiar la tubería y eliminar las impurezas
La bomba está obturada	Limpiar la bomba
Las juntas gotean	Verificar que las juntas sean herméticas
La altura de impulsión es demasiado alta	Medir la altura de las tuberías y comprobar en tabla de pérdida de carga
El líquido a trasegar es denso	Aumentar diámetro según tabla de densidad en C.P.

LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

58 - corta aguas, **62** - cuerpo bomba, **49(62)** - tornillo cuerpo, **53** - retén, **42** - tapa interior, **44** - leva, **49(44)** - tornillo leva, **40** - turbina, **55** - junta tórica, **41** - tapa exterior, **49(41)** - tornillo tapa, **56** - boquillas

modelo	58	62	49(62)	53	42	44	49(44)	40	55	41	49(41)	56
MINI	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	4	2
D-2	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	4	2
A-2	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	4	2
B-2	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	6	2
E-2	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	6	2
F-2	1	1	4	1	1	1	1	1	1	1	6	*
C-2	1	1	4	1	*	1	1	1	1	1	4	2
K-2	1	1	4	1	*	1	1	1	1	1	6	2



6. GARANTÍA Y REPARACIÓN

6.1 GARANTÍA

Todos los productos de Bombas Especiales Torres están garantizados por un período de doce (12) meses a partir de la fecha de entrega de la mercancía.

Para que el servicio de garantía sea aplicable, el cliente debe informar el defecto por escrito a más tardar 8 (ocho) días desde el momento en que ocurre el daño, y debe devolver la pieza (o piezas) a Bombas Especiales Torres para su reparación o reemplazo. Las bombas no se pueden reparar ni sustituir en el sitio. En el caso de una solicitud de servicio de garantía, es mejor enviar la bomba completa junto con su motor a Bombas Especiales Torres.

Los costes de envío y los riesgos relativos, así como los posibles derechos de aduana, correrán a cargo del cliente. Bombas Especiales Torres no aceptará los gastos de recogida y envío.

El fabricante no se hace responsable de los daños causados durante el envío de las piezas o de la bomba enviadas a Bombas Especiales Torres para ser reparadas bajo garantía.

El sistema de garantía establece que, después de un examen cuidadoso en nuestra fábrica, Bombas Especiales Torres es libre de elegir reparar o reemplazar la parte (o partes) de la bomba que estén defectuosas en materiales o mano de obra, o ambos. No daremos ningún reembolso o crédito por el material defectuoso o por daños directos o indirectos causados por nuestras bombas. En cualquier caso, cualquier reembolso no puede exceder el costo de la bomba o del material suministrado.

Si el líquido bombeado y las prestaciones necesarias no se han comunicado a Bombas Especiales Torres antes de la oferta y no se han confirmado en la cotización y la confirmación del pedido y / o la bomba no se ha instalado, mantenido y utilizado correctamente para el fin previsto o en condiciones que puedan preverse razonablemente. como se indica en la Directiva de Máquinas 2006/42 / CE artículo 4 párrafo 1, el cliente asume toda la responsabilidad por el uso del producto, especialmente si no se usa de manera adecuada, y la garantía, la conformidad con la Directiva de Máquinas 2006 / 42 / CE y la declaración CE relativa ya no son válidas. La instalación, el mantenimiento y el uso adecuados para su finalidad prevista y las condiciones que razonablemente puedan preverse están sujetos al respeto de los límites técnicos (temperatura, punto de trabajo).

GARANTÍA



Si no se respetan los límites antes mencionados, el cliente es el único responsable de la introducción de la bomba en el mercado, de la declaración de conformidad con la Directiva de Máquinas y el marcado CE. En cualquier caso, se considera que el usuario es quien mejor conoce la compatibilidad química y las reacciones entre el líquido a bombear y el material de construcción de la bomba y, en consecuencia, la información proporcionada al respecto por Bombas Especiales Torres es meramente indicativa.

Si la pieza devuelta ya no está cubierta por la garantía, o si después de la inspección Bombas Especiales Torres encuentra que la pieza no está defectuosa, los gastos de inspección se cobrarán al cliente y la pieza reparada o sustituida se devolverá al cliente a cargo del cliente.

Las bombas que hayan sido reparadas o sustituidas bajo garantía se entregarán en las mismas condiciones de entrega que el pedido y no se extenderá la garantía.

La garantía no cubre componentes sujetos a desgaste natural debido al tiempo, como sellos mecánicos, cojinetes, bujes y sellos de labios.

El cliente es el único responsable del buen funcionamiento de las bombas y de su cuidadoso mantenimiento. Por tanto, no se admitirán reclamaciones cuando la mercancía haya sido manipulada incorrectamente (no almacenada en un lugar seco cerrado adecuado, lo cual es necesario por la fragilidad de los materiales), contaminada, manipulada con negligencia, mal instalada, manipulada o mal regulada, incorrectamente utilizado en aplicaciones incorrectas. En particular, Bombas Especiales Torres no asumirá ninguna responsabilidad en caso de desgaste por corrosión.

El mantenimiento y la reparación ordinarios realizados fuera de la red autorizada de Bombas Especiales Torres causarán la invalidación de la garantía y de la declaración de conformidad CE.

La garantía no cubre daños debidos a eventos extraordinarios o naturales, como rayos, hielo, fuego y otros.

Todas las obligaciones de garantía se consideran plenamente satisfechas tras la reparación o sustitución de las piezas defectuosas.

El servicio de Garantía se suspenderá en caso de impago o retraso en el pago y no se podrá recuperar el período perdido.

GARANTÍA



Esta garantía es parte integral de la oferta y de la confirmación del pedido.

En caso de litigio, el tribunal competente es el Tribunal de Barcelona (España) y la ley que se aplicará es la ley española.

6.2 PIEZAS DEVUELTAS Y REPARACIÓN

Todos nuestros distribuidores ofrecen un servicio de reparación completo. Póngase en contacto con su distribuidor local o directamente con Bombas Especiales Torres.

Antes de enviar la bomba a nuestros servicios de reparación de Bombas Especiales Torres, las bombas deben descontaminarse de los líquidos peligrosos utilizados. Antes de enviar la bomba, el cliente debe completar la Declaración de descontaminación y enviarla por correo electrónico o fax según el documento de fax.