

MANUAL DE INSTRUCCIONES



SERIE
BET MPM

Tabla de Contenido

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA BOMBA ESTÁNDAR	3
PUESTA EN MARCHA.....	3
MANTENIMIENTO	4
INSTALACIÓN CORRECTA	4
POSIBLES AVERÍAS.....	4
SUSTITUCIÓN TUBO-MEMBRANA.....	4
CARACTERÍSTICAS	5
GARANTÍA	7

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA BOMBA ESTÁNDAR PUESTA EN MARCHA



1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA BOMBA ESTÁNDAR

- Motor: IEC-80 0,55Kw 3/4 CV 230/400V 50Hz – 440V 60Hz Trifásico IP-55 CI-F.
- Reductor: 300Nm – Coaxial.
- Lubricación: aceite.
- Cuerpo bomba: aluminio.
- Brida frontal: fundición (GG25).
- Rotor: fundición (GG25).
- Eje rodillo: Inox.
- Rodillo: Inox.
- Conexiones: Inox – PP- PVDF.
- Tubo: Caucho reforzado NR-NBR-EPDM / NR-NBR Alimentario // Termoplástico Santoprene®.
- Aspiración máxima: 8 m.c.a.
- Temperatura de trabajo mínima 0°C. Temperatura máxima 80°C (tubos estándar. Si requiere otras temperaturas, consúltenos).

La duración del tubo-membrana, según nos indica la firma Norton proveedora del mismo, es superior a las 100 horas en una bomba de tres rodillos funcionando a 600 r.p.m. Por lo que deducimos que a 86-118 r.p.m. la vida estándar del tubo está entre 4.000 y 5.000 horas en condiciones normales.

2. PUESTA EN MARCHA

Verifique que el material del tubo-membrana sea compatible con el líquido a bombear. La presión de impulsión no debería ser superior 8 bar ya que dañaría el tubo. Asegúrese de que la tapa transparente de protección de la bomba está montada.

Una vez instalada la bomba y conectada a la corriente eléctrica adecuada:

- Ponga en marcha la bomba y espere a que se ceba. Si no se ceba, desmonte el tubo de impulsión para que a salida libre pueda expulsar el aire.
- Verifique el sentido de giro del motor para determinar qué boca será la de aspiración y cual la de impulsión.
- Si la instalación lo requiere se puede invertir el sentido de giro del motor, pasando la aspiración a ser la impulsión y viceversa. Al no tener el portarrodillos muelles orientados sobre los rodillos, la duración del tubo es la misma en un sentido de giro que en el otro.
- El tubo de aspiración (con un filtro) debe estar sumergido dentro del líquido.

MANTENIMIENTO INSTALACIÓN CORRECTA POSIBLES AVERÍAS SUSTITUCIÓN TUBO-MEMBRANA



3. MANTENIMIENTO

El mecanismo de reducción está lubricado con aceite y no precisa mantenimiento. Si quiere aumentar la vida del tubo-membrana es aconsejable reponer periódicamente la vaselina que lleva de origen entre los rodillos y el tubo-membrana cada 100/300 horas, dependiendo del ambiente y de la temperatura, ya que ello mejorará el deslizamiento de los rodillos sobre el tubo-membrana.

4. INSTALACIÓN CORRECTA

- La aspiración negativa tiene que ser lo más corta posible, es decir, la bomba por encima del recipiente del líquido a aspirar.
- No es interesante que la bomba reciba en carga, ya que cuando el tubo se rompe, el líquido bombeado podría entrar dentro del reductor y causar graves daños.
- Nunca se debe cerrar la manguera de impulsión, reventaría el tubo. Si se desea reducir el caudal, se podría regular la aspiración o mucho mejor, bajar las r.p.m. por medio de un variador de frecuencia.

5. POSIBLES AVERÍAS

Si la bomba no funciona, haga las siguientes verificaciones:

- Compruebe si el motor y el porta-rodillos giran.
- Compruebe que el filtro de aspiración no esté obstruido.
- Revise el estado del tubo-membrana, que no esté cortado.

6. SUSTITUCIÓN TUBO-MEMBRANA

Desconecte la corriente eléctrica. Sólo entonces se puede sacar la tapa transparente de protección. Quite la brida de aluminio que sujeta los extremos del tubo-membrana, desenroscando el pomo. Empiece a sacar el tubo-membrana, mientras giramos el porta-rodillos con la otra mano.

Para localizar el nuevo tubo-membrana, el diámetro interior en mm del mismo, son las últimas siglas del tipo de bomba, cambiando al diámetro del tubo alteraríamos el caudal de la bomba. Monte el nuevo tubo-membrana haciendo girar nuevamente el porta-rodillos con la mano (mejor colocarle un poco de vaselina en la parte interior del tubo-membrana, que haga contacto con los rodillos tal como viene de fábrica).

Vuelva a colocar la brida de aluminio que sujeta los extremos del tubo-membrana, fijándola bien, pues si el tubo-membrana quedara flojo se estropearía prematuramente. Finalmente, monte la tapa transparente de protección.

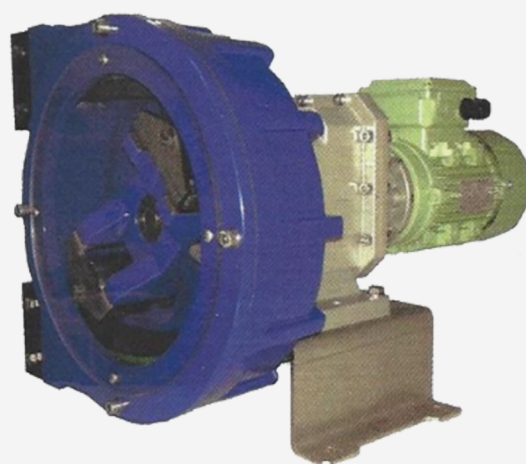
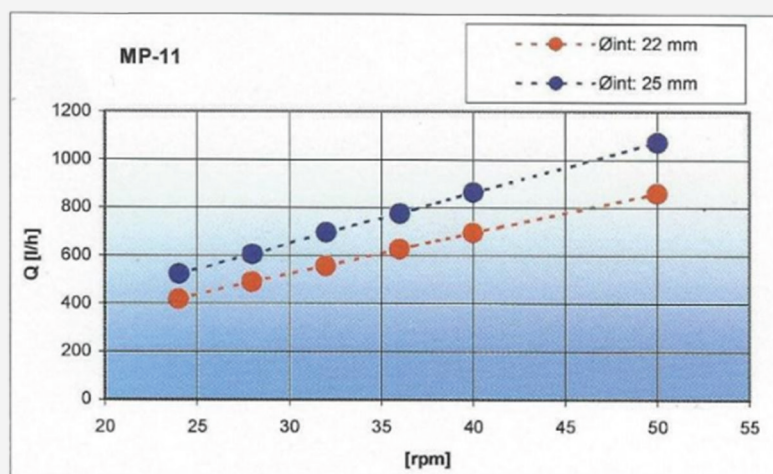
IMPORTANTE

Hacer funcionar la bomba sin la tapa transparente de protección puede ocasionar daños personales. Antes de efectuar una manipulación en la bomba desconecte la corriente eléctrica.

7. CARACTERÍSTICAS

Cuerpo Bomba <i>Pump Housing</i>	Aluminium	Motor <i>Motor</i>	IEC-80 0,55 kW 50/60 hz 1400 rpm IP-55, CI-F
Brida Frontal <i>Front Flange</i>	Cast Iron (GG25)	Reductor <i>Gear-box</i>	300 Nm - Coaxial
Rotor <i>Rotor</i>	Cast Iron (GG25)	Tubo Caucho Reforzado <i>Reinforced Rubber Hose</i>	NR - NBR - EPDM (8 bar) NR-NBR (Alimentary)
Eje Rodillo <i>Roller Shaft</i>	Inox - Stainless Steel	Tubo Termoplástico <i>Thermoplastic Hose</i>	Santoprene® (3 bar)
Rodillo <i>Roller</i>	Inox - Stainless Steel	Tapa Protección <i>Front Cover</i>	Polycarbonato Transparente Clear Polycarbonate
Soporte Rodillo <i>Roller Support</i>	Inox - Stainless Steel	Aspiración Máxima <i>Max. Suction</i>	8 m.c.a.
Conexiones <i>Connections</i>	PP - PVDF - Inox	Temperatura Máxima <i>Max. Temperature</i>	80 °C

* Posibilidad de invertir el sentido de giro - *Rotation direction can be invested*



CARACTERÍSTICAS



TIPO	50Hz		60Hz		BAR	CV	TUBO Ø mm	CONEXIONES	PESO KG
	L/H	RPM	L/H	RPM					
MPM-1124-22	420	24	504	29	8	0,75	22 x 40	1"	50
MPM-1128-22	493	28	592	34	8	0,75	22 x 40	1"	50
MPM-1132-22	560	32	672	38	8	0,75	22 x 40	1"	50
MPM-1136-22	630	36	756	43	8	0,75	22 x 40	1"	50
MPM-1140-22	700	40	840	48	8	0,75	22 x 40	1"	50
MPM-1150-22	865	50	1038	60	8	0,75	22 x 40	1"	50
MPM-1124-25	525	24	630	29	8	0,75	25 x 43,5	1" ¼	50
MPM-1128-25	608	28	730	34	8	0,75	25 x 43,5	1" ¼	50
MPM-1132-25	700	32	840	38	8	0,75	25 x 43,5	1" ¼	50
MPM-1136-25	780	36	936	43	8	0,75	25 x 43,5	1" ¼	50
MPM-1140-25	868	40	1042	48	8	0,75	25 x 43,5	1" ¼	50
MPM-1150-25	1076	50	1291	60	8	0,75	25 x 43,5	1" ¼	50

8. GARANTÍA Y REPARACIÓN

8.1 GARANTÍA

Todos los productos de Bombas Especiales Torres están garantizados por un período de doce (12) meses a partir de la fecha de entrega de la mercancía.

Para que el servicio de garantía sea aplicable, el cliente debe informar el defecto por escrito a más tardar 8 (ocho) días desde el momento en que ocurre el daño, y debe devolver la pieza (o piezas) a Bombas Especiales Torres para su reparación o reemplazo. Las bombas no se pueden reparar ni sustituir en el sitio. En el caso de una solicitud de servicio de garantía, es mejor enviar la bomba completa junto con su motor a Bombas Especiales Torres.

Los costes de envío y los riesgos relativos, así como los posibles derechos de aduana, correrán a cargo del cliente. Bombas Especiales Torres no aceptará los gastos de recogida y envío.

El fabricante no se hace responsable de los daños causados durante el envío de las piezas o de la bomba enviadas a Bombas Especiales Torres para ser reparadas bajo garantía.

El sistema de garantía establece que, después de un examen cuidadoso en nuestra fábrica, Bombas Especiales Torres es libre de elegir reparar o reemplazar la parte (o partes) de la bomba que estén defectuosas en materiales o mano de obra, o ambos. No daremos ningún reembolso o crédito por el material defectuoso o por daños directos o indirectos causados por nuestras bombas. En cualquier caso, cualquier reembolso no puede exceder el costo de la bomba o del material suministrado.

Si el líquido bombeado y las prestaciones necesarias no se han comunicado a Bombas Especiales Torres antes de la oferta y no se han confirmado en la cotización y la confirmación del pedido y / o la bomba no se ha instalado, mantenido y utilizado correctamente para el fin previsto o en condiciones que puedan preverse razonablemente. como se indica en la Directiva de Máquinas 2006/42 / CE artículo 4 párrafo 1, el cliente asume toda la responsabilidad por el uso del producto, especialmente si no se usa de manera adecuada, y la garantía, la conformidad con la Directiva de Máquinas 2006 / 42 / CE y la declaración CE relativa ya no son válidas. La instalación, el mantenimiento y el uso adecuados para su finalidad prevista y las condiciones que razonablemente puedan preverse están sujetos al respeto de los límites técnicos (temperatura, punto de trabajo).

GARANTÍA



Si no se respetan los límites antes mencionados, el cliente es el único responsable de la introducción de la bomba en el mercado, de la declaración de conformidad con la Directiva de Máquinas y el marcado CE. En cualquier caso, se considera que el usuario es quien mejor conoce la compatibilidad química y las reacciones entre el líquido a bombear y el material de construcción de la bomba y, en consecuencia, la información proporcionada al respecto por Bombas Especiales Torres es meramente indicativa.

Si la pieza devuelta ya no está cubierta por la garantía, o si después de la inspección Bombas Especiales Torres encuentra que la pieza no está defectuosa, los gastos de inspección se cobrarán al cliente y la pieza reparada o sustituida se devolverá al cliente a cargo del cliente.

Las bombas que hayan sido reparadas o sustituidas bajo garantía se entregarán en las mismas condiciones de entrega que el pedido y no se extenderá la garantía.

La garantía no cubre componentes sujetos a desgaste natural debido al tiempo, como sellos mecánicos, cojinetes, bujes y sellos de labios.

El cliente es el único responsable del buen funcionamiento de las bombas y de su cuidadoso mantenimiento. Por tanto, no se admitirán reclamaciones cuando la mercancía haya sido manipulada incorrectamente (no almacenada en un lugar seco cerrado adecuado, lo cual es necesario por la fragilidad de los materiales), contaminada, manipulada con negligencia, mal instalada, manipulada o mal regulada, incorrectamente utilizado en aplicaciones incorrectas. En particular, Bombas Especiales Torres no asumirá ninguna responsabilidad en caso de desgaste por corrosión.

El mantenimiento y la reparación ordinarios realizados fuera de la red autorizada de Bombas Especiales Torres causarán la invalidación de la garantía y de la declaración de conformidad CE.

La garantía no cubre daños debidos a eventos extraordinarios o naturales, como rayos, hielo, fuego y otros.

Todas las obligaciones de garantía se consideran plenamente satisfechas tras la reparación o sustitución de las piezas defectuosas.

El servicio de Garantía se suspenderá en caso de impago o retraso en el pago y no se podrá recuperar el período perdido.

GARANTÍA



Esta garantía es parte integral de la oferta y de la confirmación del pedido.

En caso de litigio, el tribunal competente es el Tribunal de Barcelona (España) y la ley que se aplicará es la ley española.

8.2 PIEZAS DEVUELTAS Y REPARACIÓN

Todos nuestros distribuidores ofrecen un servicio de reparación completo. Póngase en contacto con su distribuidor local o directamente con Bombas Especiales Torres.

Antes de enviar la bomba a nuestros servicios de reparación de Bombas Especiales Torres, las bombas deben descontaminarse de los líquidos peligrosos utilizados. Antes de enviar la bomba, el cliente debe completar la Declaración de descontaminación y enviarla por correo electrónico o fax según el documento de fax.