

MANUAL DE INSTRUCCIONES



SERIE
BET ENH

Tabla de Contenido

CONDICIONES DE UTILIZACIÓN.....	3
ASPIRACIÓN.....	3
IMPULSIÓN.....	3
TUBERÍAS.....	3
VÁLVULA DE DESCARGA O BYPASS.....	4
ACCIONAMIENTO.....	4
ESTANQUEIDAD.....	4
PUESTA EN MARCHA.....	4
GARANTÍA.....	5

CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

ASPIRACIÓN

IMPULSIÓN

TUBERÍAS



1. CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

Las bombas y electro bombas de engranaje en Fe son adecuadas para el trasvase y proceso industrial de líquidos de naturaleza lubricante. La temperatura máxima de trabajo es de 100°C y opcional 200°C.

Los líquidos a trasvasar deben estar limpios de sólidos y no deben de ser químicamente o mecánicamente agresivos.

La ubicación de la bomba o motobomba ha sido diseñada para funcionar en interiores, pudiendo funcionar en exteriores siempre que esté debidamente protegida de la lluvia y de los rayos del sol. La temperatura ambiente óptima de funcionamiento va de los 5°C a los 40°C.

2. ASPIRACIÓN

La tubería debe de ser de un diámetro igual o mayor al de la bomba y mayor si el producto es viscoso. La bomba tiene que estar lo más cerca posible del producto a bombear, si tiene que aspirar aconsejamos instalar una válvula de pie. Si el líquido pudiera tener sólidos, montaríamos el correspondiente filtro debidamente dimensionado según caudal de bomba. Las uniones de las tuberías deben de estar perfectamente selladas para que la bomba no coja aire. Cuando la aspiración es por manguera, esta debe de ser reforzada con espiral para que la compresión no la aplaste.

3. IMPULSIÓN

La tubería debe de ser de un diámetro igual o mayor al de la boca de la bomba y mayor si el producto es viscoso. Se debe de evitar hacer instalaciones excesivamente largas pues ello repercute en más potencia de motor, mayor presión y por consiguiente desgaste de la bomba. Para instalaciones que requieren una regulación de presión, instalar un bypass con retorno al tanque. Para evitar el vaciado de tubería y golpes de ariete recomendamos instalar una válvula de no retorno en la tubería justo después de la bomba, en la impulsión.

4. TUBERÍAS

Estas deben de estar fijadas con sus propios apoyos para no transmitir fuerzas o tensiones a la bomba. Antes de la puesta en marcha se ha de verificar que las tuberías estén limpias de sólidos (virutas del roscado, restos de soldadura, etc.)

Es importante que la instalación no lleve al mismo tiempo válvula de pie en la aspiración y válvula de no retorno en la impulsión, pues la bomba con la válvula cerrada quedaría un remanente de presión y esto provocaría la inutilización de la estanqueidad, y para estos casos poner válvula de no retorno en la impulsión.

VÁLVULA DE DESCARGA O BYPASS ACCIONAMIENTO ESTANQUEIDAD PUESTA EN MARCHA



5. VÁLVULA DE DESCARGA O BYPASS

Cuando la bomba lleve incorporada válvula de sobre presión, esta se debe de utilizar como seguridad. De querer utilizar dicha válvula como bypass, el caudal que recircule por la bomba debe de ser mínimo para que el líquido no se caliente en exceso y no se produzcan gases (la cantidad máxima de líquido a recircular será de un 50% del caudal de la bomba) Para estos casos se instalará una válvula bypass con retorno del líquido al tanque.

6. ACCIONAMIENTOS

Estas bombas están preparadas para acoplarse a accionamientos varios con plataforma (motores, reductores, etc.) no hacer esfuerzos radiales (como tiro de correas, cadenas, etc.) para estos casos consultar. Cuando el acoplamiento es por brida al motor (Monobloc) no hay problemas de desalineación, pero cuando el acoplamiento se efectúa con bombas eje libre con pie, la desalineación máxima permitida es de 0,2 mm, de lo contrario se dañaría la bomba. El plato de unión o acoplamiento no debe de transmitir ninguna fuerza axial sobre el eje de la bomba, lo contrario dañaría la, bomba (para comprobarlo verificar que el plato de unión, el eje de la bomba y el acoplamiento tengan una separación de al menos 1 mm).

El sentido de giro de la bomba (si no se indica lo contrario) se encuentra mirando el grupo por la parte trasera del motor (tapa del ventilador) y es en el sentido de las agujas del reloj. De no respetar el sentido de giro, se provocarían daños en la bomba y en la estanqueidad.

7. ESTANQUEIDAD

Las bombas en ejecución normal van equipadas con doble retén, en goma nitrílica o vitón (según producto). En función del líquido a bombear, opcionalmente se pueden montar con sello mecánico o empaquetadura materiales diversos.

8. PUESTA EN MARCHA

Antes de la puesta en funcionamiento, añadir un poco del líquido a bombear y poner en marcha para comprobar el sentido de giro (ver apartado accionamiento). La bomba no debe funcionar en vacío más de 5 minutos.

Comprobar que la regleta del motor está correctamente conectada según el voltaje. Conectar el cable de tierra al borne correspondiente. La línea de alimentación de la motobomba debe de llevar interruptor diferencial y protector térmico correspondiente a los amperios de la placa del motor (guarda motor).

La instalación de la motobomba debe de ser efectuada por personal instalador autorizado cumpliendo las normativas vigentes en cada momento.

Aflojar la válvula bypass al mínimo, poner la bomba en marcha e ir apretando la válvula hasta llegar a la presión de trabajo, luego apretar la contratuerca del bypass para que no se afloje con las vibraciones.

9. GARANTÍA Y REPARACIÓN

9.1 GARANTÍA

Todos los productos de Bombas Especiales Torres están garantizados por un período de doce (12) meses a partir de la fecha de entrega de la mercancía.

Para que el servicio de garantía sea aplicable, el cliente debe informar el defecto por escrito a más tardar 8 (ocho) días desde el momento en que ocurre el daño, y debe devolver la pieza (o piezas) a Bombas Especiales Torres para su reparación o reemplazo. Las bombas no se pueden reparar ni sustituir en el sitio. En el caso de una solicitud de servicio de garantía, es mejor enviar la bomba completa junto con su motor a Bombas Especiales Torres.

Los costes de envío y los riesgos relativos, así como los posibles derechos de aduana, correrán a cargo del cliente. Bombas Especiales Torres no aceptará los gastos de recogida y envío.

El fabricante no se hace responsable de los daños causados durante el envío de las piezas o de la bomba enviadas a Bombas Especiales Torres para ser reparadas bajo garantía.

El sistema de garantía establece que, después de un examen cuidadoso en nuestra fábrica, Bombas Especiales Torres es libre de elegir reparar o reemplazar la parte (o partes) de la bomba que estén defectuosas en materiales o mano de obra, o ambos. No daremos ningún reembolso o crédito por el material defectuoso o por daños directos o indirectos causados por nuestras bombas. En cualquier caso, cualquier reembolso no puede exceder el costo de la bomba o del material suministrado.

Si el líquido bombeado y las prestaciones necesarias no se han comunicado a Bombas Especiales Torres antes de la oferta y no se han confirmado en la cotización y la confirmación del pedido y / o la bomba no se ha instalado, mantenido y utilizado correctamente para el fin previsto o en condiciones que puedan preverse razonablemente. como se indica en la Directiva de Máquinas 2006/42 / CE artículo 4 párrafo 1, el cliente asume toda la responsabilidad por el uso del producto, especialmente si no se usa de manera adecuada, y la garantía, la conformidad con la Directiva de Máquinas 2006 / 42 / CE y la declaración CE relativa ya no son válidas. La instalación, el mantenimiento y el uso adecuados para su finalidad prevista y las condiciones que razonablemente puedan preverse están sujetos al respeto de los límites técnicos (temperatura, punto de trabajo).

GARANTÍA



Si no se respetan los límites antes mencionados, el cliente es el único responsable de la introducción de la bomba en el mercado, de la declaración de conformidad con la Directiva de Máquinas y el marcado CE. En cualquier caso, se considera que el usuario es quien mejor conoce la compatibilidad química y las reacciones entre el líquido a bombear y el material de construcción de la bomba y, en consecuencia, la información proporcionada al respecto por Bombas Especiales Torres es meramente indicativa.

Si la pieza devuelta ya no está cubierta por la garantía, o si después de la inspección Bombas Especiales Torres encuentra que la pieza no está defectuosa, los gastos de inspección se cobrarán al cliente y la pieza reparada o sustituida se devolverá al cliente a cargo del cliente.

Las bombas que hayan sido reparadas o sustituidas bajo garantía se entregarán en las mismas condiciones de entrega que el pedido y no se extenderá la garantía.

La garantía no cubre componentes sujetos a desgaste natural debido al tiempo, como sellos mecánicos, cojinetes, bujes y sellos de labios.

El cliente es el único responsable del buen funcionamiento de las bombas y de su cuidadoso mantenimiento. Por tanto, no se admitirán reclamaciones cuando la mercancía haya sido manipulada incorrectamente (no almacenada en un lugar seco cerrado adecuado, lo cual es necesario por la fragilidad de los materiales), contaminada, manipulada con negligencia, mal instalada, manipulada o mal regulada, incorrectamente utilizado en aplicaciones incorrectas. En particular, Bombas Especiales Torres no asumirá ninguna responsabilidad en caso de desgaste por corrosión.

El mantenimiento y la reparación ordinarios realizados fuera de la red autorizada de Bombas Especiales Torres causarán la invalidación de la garantía y de la declaración de conformidad CE.

La garantía no cubre daños debidos a eventos extraordinarios o naturales, como rayos, hielo, fuego y otros.

Todas las obligaciones de garantía se consideran plenamente satisfechas tras la reparación o sustitución de las piezas defectuosas.

El servicio de Garantía se suspenderá en caso de impago o retraso en el pago y no se podrá recuperar el período perdido.

GARANTÍA



Esta garantía es parte integral de la oferta y de la confirmación del pedido.

En caso de litigio, el tribunal competente es el Tribunal de Barcelona (España) y la ley que se aplicará es la ley española.

9.2 PIEZAS DEVUELTAS Y REPARACIÓN

Todos nuestros distribuidores ofrecen un servicio de reparación completo. Póngase en contacto con su distribuidor local o directamente con Bombas Especiales Torres.

Antes de enviar la bomba a nuestros servicios de reparación de Bombas Especiales Torres, las bombas deben descontaminarse de los líquidos peligrosos utilizados. Antes de enviar la bomba, el cliente debe completar la Declaración de descontaminación y enviarla por correo electrónico o fax según el documento de fax.