

MANUAL DE INSTRUCCIONES



SERIE
BET DM

Tabla de Contenido

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	3
PUESTA EN MARCHA.....	3
MANTENIMIENTO	3
POSIBLES AVERÍAS.....	3
INSTALACIÓN CORRECTA	4
INSTALACIÓN DE UNA BOMBA QUE RECIBE EN CARGA.....	4
PRECAUCIONES	4
GARANTÍA	5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PUESTA EN MARCHA

MANTENIMIENTO

POSIBLES AVERÍAS



1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Regularización del caudal tanto con la bomba parada como en marcha.
- Regulable del 10 al 100% del caudal (Carrera de 0 a 5 mm.)
- Motor eléctrico, brida B-14 de 4 polos monofásica 220 V o trifásica 220/380 V.
- Posibilidad de voltaje a 12 V corriente continua.
- Lubricación: aceite SAE-80W90. Se suministra sin el aceite en el cárter para evitar derrames en el transporte, pero se incluye una botella con la carga inicial, que hay que introducir en el cárter antes de ponerla en marcha.
- Aspiración máxima: 1,5-2 m.c.a.
- Temperatura de trabajo mínimo: 0°C máxima 50°C.
- Orificios de aspiración e impulsión 3/4.

2. PUESTA EN MARCHA

Una vez montada la bomba en la instalación y conectada la corriente correspondiente:

- Verifique el sentido de giro del motor, que debe ser preferentemente antihorario visto desde el ventilador del motor.
- Llene el cárter de la bomba con el aceite del depósito adjunto hasta el centro del nivel espía.
- Ponga en marcha la bomba y espere a que se ceba. Si la bomba no se cebara, desconecte el tubo de impulsión para que la salida libre y sin presión pueda expulsar el aire. En caso de líquidos viscosos o válvulas especiales, puede ser necesario aspirar mediante una jeringa de 20 c.c. normal de farmacia por el final del tubo de impulsión, con la bomba en marcha.

3. MANTENIMIENTO

El primer aceite debe sustituirse a las 500 horas de trabajo y posteriormente cada 3.000 horas.

El mecanismo de reducción, regulación y movimiento interior del cárter no precisa mantenimiento.

4. POSIBLES AVERÍAS

Si la bomba no dosifica, haga las siguientes verificaciones:

- Compruebe si el motor gira.
- Compruebe si la corredera (pos.208) hace toda la carrera.
- Descuente el tubo de impulsión. Si la bomba no dosifica, verifique que el filtro de aspiración no esté obstruido. Si hecho esto tampoco dosifica, compruebe que la válvula de aspiración y la de impulsión no estén sucias o desgastadas.
- Compruebe el estado de la membrana.

INSTALACIÓN CORRECTA INSTALACIÓN DE UNA BOMBA QUE RECIBE EN CARGA PRECAUCIONES



5. INSTALACIÓN CORRECTA

La longitud en la aspiración debe ser mínima (cerca de cero). La toma de la aspiración debe estar por debajo de la impulsión. Las bombas no deben trabajar nunca con un grifo cerrado en la impulsión.

6. INSTALACIÓN DE UNA BOMBA QUE RECIBE EN CARGA

Cuando el nivel del líquido en la aspiración es superior al nivel de la descarga se produce un paso de flujo a través de la bomba estando parada (sifón). Para impedir este paso de flujo espontáneo la presión de impulsión debe ser superior a la presión de aspiración. Es, por tanto, necesario crear una contrapresión artificialmente adaptando en la impulsión una válvula reductora tarada como mínimo a un 10% más que la presión de aspiración o una válvula de inyección. También se puede evitar este flujo elevando la tubería de impulsión por encima del nivel de aspiración y en la bajada dejar una entrada de aire.

7. PRECAUCIONES



EL CÁRTER NO CONTIENE ACEITE

Deben llenarlo con aceite 85 W 140, hasta el centro del nivel espia. (con la bomba nueva se suministra la carga inicial). El primer cambio de aceite debe hacerse a las 500 horas de trabajo y los posteriores cada 3.000 horas sucesivamente.



LA BOMBA NO DEBEN TRABAJAR NUNCA EN SECO.

(Excepto las de membrana).



LAS BOMBAS NO DEBEN TRABAJAR NUNCA CON LA SALIDA DE LA IMPULSIÓN CERRADO.

Recomendamos hacer trabajar con agua la bomba después de dosificar tanto ácidos como alcalinos, lo cual alargara mucho la vida de las juntas, pistones, cuerpos y válvulas INOX. Para una perfecta mezcla del producto a dosificar, aconsejamos la instalación de un agitador, nunca de un soplante. En el caso de tener un soplante las bombas dosificadoras de pistón no tendrán garantía en las válvulas, cuerpo de bomba, juntas y pistón y en las bombas de membrana en las válvulas. Les podemos ampliar información de este último apartado. Si se debe transportar la bomba es necesario vaciar el aceite del cárter.



Nota Importante: TODAS LAS BOMBAS SE DEBEN MONTAR CON GUARDA-MOTOR.

8. GARANTÍA Y REPARACIÓN

8.1 GARANTÍA

Todos los productos de Bombas Especiales Torres están garantizados por un período de doce (12) meses a partir de la fecha de entrega de la mercancía.

Para que el servicio de garantía sea aplicable, el cliente debe informar el defecto por escrito a más tardar 8 (ocho) días desde el momento en que ocurre el daño, y debe devolver la pieza (o piezas) a Bombas Especiales Torres para su reparación o reemplazo. Las bombas no se pueden reparar ni sustituir en el sitio. En el caso de una solicitud de servicio de garantía, es mejor enviar la bomba completa junto con su motor a Bombas Especiales Torres.

Los costes de envío y los riesgos relativos, así como los posibles derechos de aduana, correrán a cargo del cliente. Bombas Especiales Torres no aceptará los gastos de recogida y envío.

El fabricante no se hace responsable de los daños causados durante el envío de las piezas o de la bomba enviadas a Bombas Especiales Torres para ser reparadas bajo garantía.

El sistema de garantía establece que, después de un examen cuidadoso en nuestra fábrica, Bombas Especiales Torres es libre de elegir reparar o reemplazar la parte (o partes) de la bomba que estén defectuosas en materiales o mano de obra, o ambos. No daremos ningún reembolso o crédito por el material defectuoso o por daños directos o indirectos causados por nuestras bombas. En cualquier caso, cualquier reembolso no puede exceder el costo de la bomba o del material suministrado.

Si el líquido bombeado y las prestaciones necesarias no se han comunicado a Bombas Especiales Torres antes de la oferta y no se han confirmado en la cotización y la confirmación del pedido y / o la bomba no se ha instalado, mantenido y utilizado correctamente para el fin previsto o en condiciones que puedan preverse razonablemente. como se indica en la Directiva de Máquinas 2006/42 / CE artículo 4 párrafo 1, el cliente asume toda la responsabilidad por el uso del producto, especialmente si no se usa de manera adecuada, y la garantía, la conformidad con la Directiva de Máquinas 2006 / 42 / CE y la declaración CE relativa ya no son válidas. La instalación, el mantenimiento y el uso adecuados para su finalidad prevista y las condiciones que razonablemente puedan preverse están sujetos al respeto de los límites técnicos (temperatura, punto de trabajo).

GARANTÍA



Si no se respetan los límites antes mencionados, el cliente es el único responsable de la introducción de la bomba en el mercado, de la declaración de conformidad con la Directiva de Máquinas y el marcado CE. En cualquier caso, se considera que el usuario es quien mejor conoce la compatibilidad química y las reacciones entre el líquido a bombear y el material de construcción de la bomba y, en consecuencia, la información proporcionada al respecto por Bombas Especiales Torres es meramente indicativa.

Si la pieza devuelta ya no está cubierta por la garantía, o si después de la inspección Bombas Especiales Torres encuentra que la pieza no está defectuosa, los gastos de inspección se cobrarán al cliente y la pieza reparada o sustituida se devolverá al cliente a cargo del cliente.

Las bombas que hayan sido reparadas o sustituidas bajo garantía se entregarán en las mismas condiciones de entrega que el pedido y no se extenderá la garantía.

La garantía no cubre componentes sujetos a desgaste natural debido al tiempo, como sellos mecánicos, cojinetes, bujes y sellos de labios.

El cliente es el único responsable del buen funcionamiento de las bombas y de su cuidadoso mantenimiento. Por tanto, no se admitirán reclamaciones cuando la mercancía haya sido manipulada incorrectamente (no almacenada en un lugar seco cerrado adecuado, lo cual es necesario por la fragilidad de los materiales), contaminada, manipulada con negligencia, mal instalada, manipulada o mal regulada, incorrectamente utilizado en aplicaciones incorrectas. En particular, Bombas Especiales Torres no asumirá ninguna responsabilidad en caso de desgaste por corrosión.

El mantenimiento y la reparación ordinarios realizados fuera de la red autorizada de Bombas Especiales Torres causarán la invalidación de la garantía y de la declaración de conformidad CE.

La garantía no cubre daños debidos a eventos extraordinarios o naturales, como rayos, hielo, fuego y otros.

Todas las obligaciones de garantía se consideran plenamente satisfechas tras la reparación o sustitución de las piezas defectuosas.

El servicio de Garantía se suspenderá en caso de impago o retraso en el pago y no se podrá recuperar el período perdido.

GARANTÍA



Esta garantía es parte integral de la oferta y de la confirmación del pedido.

En caso de litigio, el tribunal competente es el Tribunal de Barcelona (España) y la ley que se aplicará es la ley española.

8.2 PIEZAS DEVUELTAS Y REPARACIÓN

Todos nuestros distribuidores ofrecen un servicio de reparación completo. Póngase en contacto con su distribuidor local o directamente con Bombas Especiales Torres.

Antes de enviar la bomba a nuestros servicios de reparación de Bombas Especiales Torres, las bombas deben descontaminarse de los líquidos peligrosos utilizados. Antes de enviar la bomba, el cliente debe completar la Declaración de descontaminación y enviarla por correo electrónico o fax según el documento de fax.