

BOMBAS DE ENGRANAJE



SERIE BET ENH

EJECUCIÓN

Bombas de tipo volumétrico autocebantes de engranaje, aptas para la elevación de líquidos viscosos limpios, sin sólidos en suspensión y que no contengan productos corrosivos.

Dependiendo de la viscosidad se montan con motores estándar o motorreductores de 200 hasta 1.500 r.p.m.

- Caudal regular y sin pulsaciones
- Bombas de larga duración
- Capacidad constante
- Reversible
- Opción: válvula de seguridad bypass

CARACTERÍSTICAS

Construidas normalmente en GG-25, eje y engranajes en acero, existe la posibilidad de fabricarlas totalmente en bronce o acero Inox 420.

Según la aplicación a la que vayan destinadas van equipadas con un doble retén, sello mecánico de gran calidad o estopada que soporte para altas temperaturas.

También bajo demanda se pueden fabricar con cámara de calefacción.



Se presentan en monobloc con motores B3/B14 o con bancada y platos de unión adaptadas a motor con o sin reductor.

APLICACIONES

Las aplicaciones más frecuentes de las bombas ENH pueden encontrarse en el trasiego de aceites, jarabes, glicerina, gasoil, hidrocarburos, polímeros, polielectrolitos, grasas animales y vegetales, fueloil, asfalto líquido, resinas sintéticas, plásticos líquidos, betún, melazas, chocolate, benzol, jabones y todo tipo de líquidos cuya viscosidad así lo recomiende.

BOMBAS DE ENGRANAJE



SERIE BET ENH



RENDIMIENTOS

Altura en metros // Caudal en m³/hora

TIPOS	BOCAS	R.P.M.	VISCOSIDAD CPS	CAUDAL L/ MIN A 1500 R.P.M.	PRESIÓN BAR SEGÚN MOTOR
ENH-1	1/8"	1500	200 a 50000	1	16 bars (con motor 0,25HP)
ENH-4	1/4"	1500	200 a 50000	4	8 bars (con motor 0,25HP)
ENH-8	3/8"	1500	200 a 50000	8	6 bars (con motor 0,25HP)
ENH-9	1/2"	1500	200 a 50000	9	14 bars (con motor 0,5HP)
ENH-17	1"	1500	200 a 50000	17	15 bars (con motor 1HP)
ENH-25		1500	200 a 50000	25	10 bars (con motor 1HP)
ENH-33		1500	200 a 50000	33	8 bars (con motor 1HP)

BOMBAS DE ENGRANAJE



SERIE BET ENH



RENDIMIENTOS

TIPOS	BOCAS	R.P.M.	VISCOSIDAD CPS	CAUDAL L/ MIN A 1500 RPM	PRESIÓN BAR SEGÚN MOTOR
ENH-50	1 ¼"	1500	200 a 50000	50	10 bars (con motor 2HP)
ENH-83		1500	200 a 50000	83	10 bars (con motor 3HP)
ENH-115		1500	200 a 50000	115	6 bars (con motor 3HP)
ENH-175	1 ½"	1500	200 a 50000	175	5 bars (con motor 4HP)
ENH-330	2 ½"	1500	200 a 50000	330	Máx. 10 bars (según motor)
ENH-500		1500	200 a 50000	500	Máx. 8 bars (según motor)
ENH-1000	3"	1000	200 a 50000	660*	Máx. 3 bars (según motor)

*Caudal a 1000 rpm.

El caudal puede ser regulado en función de las revoluciones de los motores o motorreductores desde 150 r.p.m. a 1500 r.p.m. excepto el modelo ENH-1000 que trabaja máximo a 1000 r.p.m. Es posible la regulación mediante un variador de frecuencia electrónico. Para la elección del tipo más adecuado consulte en cada caso según la viscosidad del producto a trasegar. Disponemos de tipos mayores hasta 180 m³/hora. Consúltenos.

BOMBAS DE ENGRANAJE



SERIE BET ENH



LÍMITES DE EMPLEO

Caudal máximo: 40 m³/hora.

Presión máxima: 16 Bar.

Viscosidad máxima: 50.000 cPs.

Altura de aspiración: hasta 4,5 metros.

Temperatura máxima: -30°C a 230°C.

Montar tuberías siempre mayores que las bocas de la bomba.

La presencia de partículas en suspensión acorta la vida de los engranajes.

* El fabricante se reserva el derecho a modificar cualquiera de las características indicadas en este folleto sin previo aviso.