

BOMBAS LOBULARES



SERIE BET LBL



EJECUCIÓN:

Bombas volumétricas lobulares de desplazamiento positivo autoaspirantes constituidas por dos rotores exteriores, de forma lobular, cuyo movimiento es equivalente a un par de engranajes que giran a la misma velocidad periférica.

La precisión con que se efectúa este movimiento hace que los rotores no se rocen entre sí ni con el cuerpo de bomba, lo que permite que las bombas puedan girar en seco y en ambos sentidos.

Esto hace que se puedan alcanzar excelentes alturas de aspiración, dependiendo de la viscosidad del líquido a bombear y de la velocidad de accionamiento.

APLICACIONES:

Se fabrican en versión sanitaria en Acero Inoxidable 316 y con orificios de entrada y salida según norma DIN 11851. Se construyen bajo demanda con tapas de apertura rápida para facilitar el acceso y limpieza del interior.

Las bombas BET LBL van accionadas con motores estándar IEC, trifásicos 220/380V o con moto reductores que les permiten ir a las revoluciones adecuadas. También se pueden montar con motores EX antiexplosivos o antideflagrantes.

La estanqueidad se consigue por cierres mecánicos de gran calidad y de reconocidas marcas, indicados para cada servicio. También pueden montarse con empaquetadura.

BOMBAS LOBULARES



SERIE BET LBL



RENDIMIENTOS CON AGUA:

1500 r.p.m

R.P.M. // m³/h

MODELO	KW	100	200	350	400	500	700	900	DNA/DNI
BET LBL-25	0 - 3	0,6	1,2	2,1	2,4	3	4,2	5,4	DN25
BET LBL-40/1		0,8	1,6	2,9	3,3	4,1	5,8	7,5	DN40
BET LBL-40/2	0 - 6	1,4	2,8	4,9	5,6	7	9,8	12,6	
BET LBL-50/1		1,8	3,6	6,3	7,2	9	12,6	16,2	DN50
BET LBL-50/2	0 - 11,5	4	8	14,2	16,2	20,3	28,4	---	
BET LBL-80		5,7	11,4	20	22,8	28,5	40	--	DN80
BET LBL-100	0 - 30	13	26	45,6	---	---	---	---	DN100
BET LBL-150		19,3	38,6	67,6	77,2	---	---	---	DN150

Caudales obtenidos con rotores trilobulares.

Consultar para cada tipo de líquido, sabiendo la viscosidad y presión requerida. Si se precisa autoaspirante debe ser la serie ENV.

BOMBAS LOBULARES



SERIE BET LBL



LÍMITES DE EMPLEO:

- Temperatura:	de -30°C a 200°C
- Caudal máximo:	77 m³/h
- Presión máxima de trabajo:	10Kg/cm²
- Viscosidad máxima de trabajo:	500.000 cPs
- Revoluciones hasta:	900 r.p.m.