

BOMBAS HELICOIDALES DE CAÑA PARA VACIADO DE BIDONES



SERIE BET VB-MV

EJECUCIÓN

El modelo BET VB-MV son bombas de vaciado de bidones para fluidos de baja y media viscosidad, consistentes en un motor estándar del modelo VB y una caña fabricada en acero inoxidable 316Ti con un reductor planetario.

CARACTERÍSTICAS

Bomba de caña portátil de fácil utilización con posibilidad de cambio de motor con una conexión rápida. El caudal puede ser controlado y cerrado a voluntad, sin que se dañe el motor o la bomba.

El interruptor está diseñado para que el operador lo pueda accionar con una sola mano.

La conexión entre el motor y el tubo de bombeo se puede desmontar fácilmente. El motor que lleva es de 825 W a 230V con protección anti salpicaduras, doble aislamiento clase II, interruptor de protección por sobrecarga. Como opción y bajo demanda puede solicitarse también con control de velocidad y/o relé de bajo voltaje integrado. Disponible en versión ATEX (motor y caña ATEX).



Caña equipada con un rotor y estator helicoidales de 1 o 2 etapas.

El estator puede ser de NBR, NBR light, Vitón, EPDM, EPDM light o Teflón.

Cañas en longitudes estándar de 700, 100 y 1200 mm. Bajo demanda hasta 2000 mm. Dependiendo del fluido a bombear se coloca sello mecánico o estopada.

También disponible con motor de accionamiento neumático de 600W.

BOMBAS HELICOIDALES DE CAÑA PARA VACIADO DE BIDONES



SERIE BET VB-MV



APLICACIONES

Indispensable para el vaciado de bidones de 60, 200 o 1000 litros para líquidos con viscosidades hasta 20.000 cPs, con fibras, gases o sólidos en suspensión, tixotrópicos, etc.

RENDIMIENTOS CON AGUA

MODELO	MOTOR W	ETAPAS	Ø CAÑA MM	Ø BOCA	PRESIÓN IMPULSIÓN Bar	CAUDAL L/MIN	PESO KG
BET VB-MV 12.1	825 W	1	54	1 ½" G	6 Bar (2 Bar en teflón)	12	12
BET VB-MV 25.1	825 W	1	54	1 ½" G	6 Bar (2 Bar en teflón)	25	12
BET VB-MV 50.1	825 W	1	54	1 ½" G	6 Bar (2 Bar en teflón)	50	12
BET VB-MV 12.2	825 W	2	54	1 ½" G	12 Bar (2 Bar en teflón)	12	12
BET VB-MV 25.2	825 W	2	54	1 ½" G	12 Bar (2 Bar en teflón)	25	12

LÍMITES DE EMPLEO

Caudal máximo: 50 l/min

Presión impulsión máxima: 12 bar

Temperatura máxima: 160°C

Viscosidad máxima: 20.000 cPs