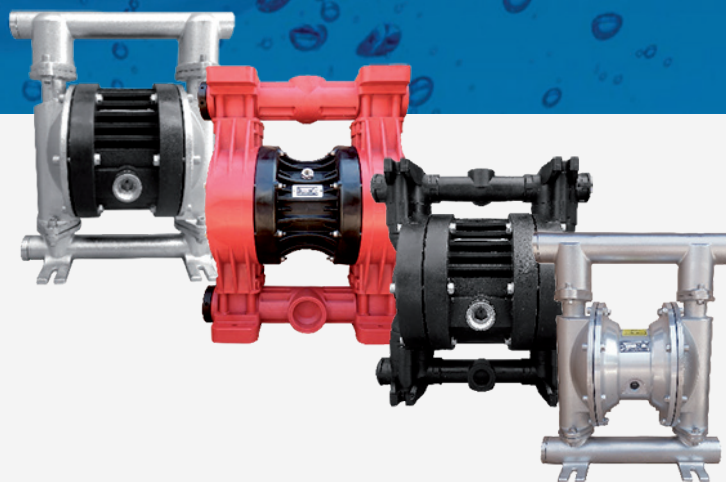


# BOMBAS DE DIAFRAGMA DOBLE MEMBRANA



## SERIE BET DIA G



### EJECUCIÓN

Las bombas con doble membrana han sido desarrolladas teniendo en cuenta el sistema de distribución de aire, la alta tecnología de las membranas, la geometría de las cámaras de bombeo y el sistema de válvulas.

El resultado obtenido es un producto innovador con soluciones de última generación como las membranas dobles de teflón y EPDM.

Se construyen en materiales plásticos como P.P. y P.V.D.F, así como en acero inoxidable 316 o aluminio, **excepto el modelo DIA-80, que no se fabrica en INOX-316.**

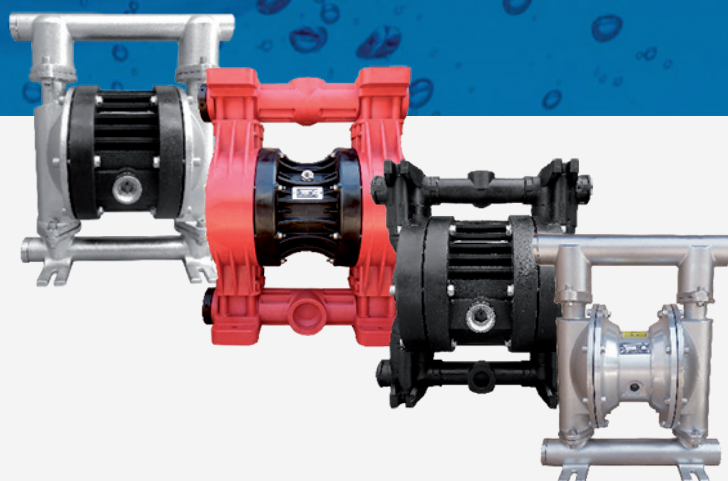
### CARACTERÍSTICAS

- Bombas de mayor rendimiento que la serie BET DIA, de mayor paso y de coste inferior.
- Bombas autoaspirantes hasta 5 metros.
- Circuito neumático anti estancamiento y de fácil mantenimiento.
- Posibilidad de regulación de caudal, carga hidrostática y velocidad.
- Pueden trabajar en seco.
- Certificaciones ATEX .  II 2 GD c IIB T4
- Disponemos de amortiguadores de pulsaciones.
- Disponemos de serie BET DIA-G FOOD con certificación FDA.

# BOMBAS DE DIAFRAGMA DOBLE MEMBRANA



## SERIE BET DIA G



### APLICACIONES

Las bombas BET DIA-G son muy recomendables para utilizarlas como dosificadoras, gracias a que se puede regular fácilmente el caudal instalando una válvula en la entrada del aire. Como no disponen de motor son muy indicadas para elevar pinturas, vaciado de bidones, disolventes, colorantes, esencias y líquidos con pequeñas partículas en suspensión.

También para productos químicos corrosivos, porcelanas líquidas, productos alimentarios líquidos, aceite, sosa cáustica, lejías, sulfumán, etc.

### RENDIMIENTOS CON AGUA

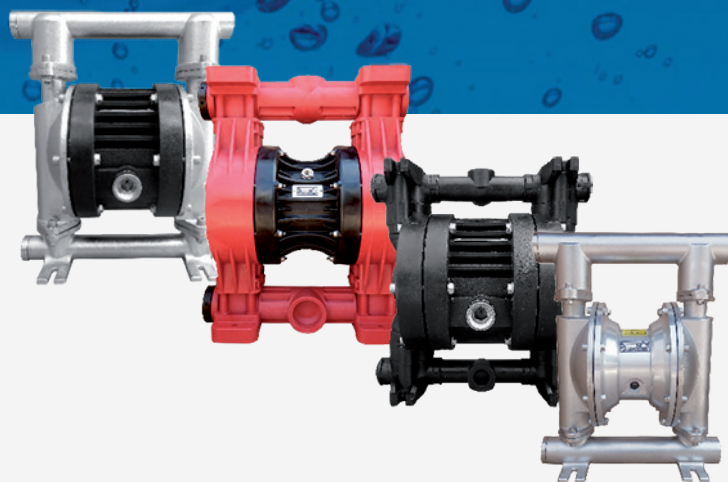
Altura en metros // Caudal máximo en litros/minutos

| TIPOS         | BOCAS Ø (") | ASPIRACIÓN (m) | SÓLIDOS<br>Ø mm | 1   | 10  | 20  | 30  | 40  | 50  | 60  | 70  |
|---------------|-------------|----------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| BET DIA-50 G  | 1/2         | 4              | 3               | 58  | 50  | 40  | 31  | 23  | 16  | 8   | 2   |
| BET DIA-100 G | 1           | 4              | 3,5             | 150 | 130 | 104 | 80  | 57  | 38  | 20  | 5   |
| BET DIA-250 G | 1 1/2       | 4              | 5               | 310 | 295 | 260 | 217 | 180 | 140 | 95  | 50  |
| BET DIA-502 G | 2           | 5              | 8               | 595 | 570 | 500 | 430 | 360 | 290 | 220 | 150 |
| BET DIA-503 G | 3           | 5              | 8               | 810 | 780 | 715 | 625 | 540 | 430 | 300 | 50  |

# BOMBAS DE DIAFRAGMA DOBLE MEMBRANA



## SERIE BET DIA G



### LÍMITES DE EMPLEO

**Caudal máximo:** 810 litros/minuto.

**Presión máxima:** 7 kg/cm<sup>2</sup>.

**Temperatura máxima:** -30 °C a 60 °C (PP) hasta 95 °C (PVDF) hasta 95 °C (Inox y Al) hasta 130°C con centro metálico (para Inox y Al).

**Autoaspirante:** Aspiración con válvula de pie 6 metros .

**Paso de partículas:** De 3mm a 8mm.

Caudal regulable.

Sin mantenimiento.

No contamina.

**Se aconseja montar tuberías de diámetro superior a las bocas.**