

EQUIPO DE TRASVASE



SERIE BET BPV

EJECUCIÓN

Sistema de bombeo portátil compuesto por una bomba magnética de la serie MAG 10 en PP o PVDF.

Las peculiaridades de este sistema son que es flexible para diferentes usos, y portátil, pues dispone de entrada de 2" hembra y salida de 1" macho.

El desplazamiento de la bomba es fácil y rápido, debido a su diseño compacto y sus prácticas asas, situadas en la parte superior, para facilitar todo tipo de trasvase de productos químicos de una forma segura y rápida.

CARACTERÍSTICAS

Se fabrican en polipropileno (P.P.) o en fluoruro de polivinilideno (P.V.D.F.).

Las bombas MAG van equipadas con motores estándar IEC IP-54, trifásicos 220/380 V. a 2.850 r.p.m.

El sistema incluye un panel de control compuesto por pulsadores de inicio, parada, y un paro de emergencia. Además, dispone de variador de frecuencia con potenciómetro externo para el control del caudal del equipo. El motor dispone de ventilación forzada independiente que garantiza una refrigeración óptima incluso a bajas revoluciones. La alimentación del equipo es monofásica a 220 V.



APLICACIONES

Fabricados con materiales compatibles con la mayoría de productos químicos, son muy indicadas para:

- Ácidos.
- Álcalis.
- Líquidos corrosivos.
- Descarga de cisternas y contenedores.

EQUIPO DE TRASVASE



SERIE BET BPV



RENDIMIENTOS CON AGUA

Altura en metros // Caudal en m³/hora

MODELO	CV	2	4	6	8	10	12	16	20	24	28	D.
MAG-10	0,75	13	12	10,5	9	7	5	--	--	--	--	1,4

LÍMITES DE EMPLEO

Evitar que aspire partículas sólidas.

Máxima temperatura del líquido: 70 °C en PP y 90 °C en PVDF.

Densidad máxima: 1,8 (con rodete rebajado).

Viscosidad máxima del líquido: 45 cPs.

No trabajar con mangueras de diámetro inferior a las bocas.

No debe trabajar en seco.